



فراسنجه‌های تجزیه‌پذیری پروتئین کنجاله‌ی سویا و کنجاله‌ی کلزا در شرایط برون‌تنی

جواد فلاحتی زو، محسن دانش مسگران، علیرضا وکیلی، عبدالمنصور طهماسبی، محمد رضا نظری

دانشگاه فردوسی مشهد، دانشکده‌ی کشاورزی، گروه علوم دامی

نویسنده‌ی مسئول: جواد فلاحتی زو، کد پستی ۹۱۷۷۵-۱۱۶۳، javad.falahati@yahoo.com

چکیده

هدف از انجام این آزمایش بررسی تجزیه‌پذیری پروتئین کنجاله‌ی سویا و کنجاله‌ی کلزا در شکمبه با استفاده از یک روش تولیدگاز اصلاح شده و ارزیابی این روش بود. مایع شکمبه قبل از غذادهی صبح و از چهار رأس گوسفند نر دارای فیستولای شکمبه‌ای که روزانه ۲۰ گرم یونجه، ۳۰۰ گرم کاه گندم و ۲۵۰ گرم کنسانتره مصرف می‌کردند به دست می‌آمد و بلافاصله با چهار لایه پارچه‌ی متقال صاف شده و با افزودن کربوهیدرات‌های آسان تخمیر شونده به مدت ۳ ساعت کشت می‌شد تا سطح نیتروژن آمونیاکی کاهش و فعالیت میکروبی آن بهبود یابد. سپس به هر بطری ۴۰۰ میلی‌گرم نمونه‌ی خوراک، ۹۰ میلی‌لیتر مایع شکمبه‌ی بافری شده و کربوهیدرات‌های آسان تخمیر شونده (چهار سطح ۱۰۰، ۲۰۰، ۳۰۰ و ۴۰۰ میلی‌گرم) افزوده می‌شد. تولیدگاز و غلظت نیتروژن آمونیاکی تا ۳۰ ساعت پس از شروع کشت و در ۶ نقطه‌ی زمانی اندازه‌گیری شد. پروتئین تجزیه‌پذیر در شرایط برون‌تنی (IVDP) با استفاده از برون‌یابی رگرسیون خطی میان تولیدگاز (متغیر اصلی) و نیتروژن آمونیاکی (متغیر وابسته) تخمین زده شد. تأثیر عوامل زمان، خوراک و اثر متقابل زمان×خوراک بر ارزش‌های IVDP معنی‌دار بود ($p < 0/001$). میزان تجزیه‌پذیری مؤثر EPD برای کنجاله‌ی سویا و کنجاله‌ی کلزا نیز به ترتیب ۰/۷۷ و ۰/۴۵ بود. نتایج نشان داد که این تکنیک تخمین‌های مناسبی از فراسنجه‌های تجزیه‌پذیری پروتئین در شکمبه ارائه می‌دهد و برای کاهش حساسیت این روش به سطوح نیتروژن آمونیاکی و نرخ تولیدگاز تحقیقات بیشتری لازم است. واژه‌های کلیدی: پروتئین، تجزیه‌پذیری، تولیدگاز، نیتروژن آمونیاکی

مقدمه:

امروزه در اکثر سیستم‌های تغذیه‌ای از روش درون‌کیسه‌ای و روش‌های درون‌تنی برای اندازه‌گیری تجزیه‌پذیری پروتئین در شکمبه استفاده می‌شود. اما این دو روش پر هزینه و وقت گیر هستند و نیازمند کار فراوان بوده و هم اکنون ایرادات فراوانی به آن‌ها از لحاظ صحت نتایج حاصل وارد شده است. تعریف دستورالعملی که انجام آن ساده، نسبتاً سریع، تکرارپذیر و از نظر هزینه‌ها مناسب باشد، برای تخمین تجزیه‌پذیری شکمبه‌ای پروتئین مواد خوراکی در آنالیزهای آزمایشگاهی تجاری سودمند خواهد بود (۷). لذا تلاش زیادی برای یافتن روش‌های برون‌تنی با دقت بالاتر و هزینه‌های مالی و زمانی کمتر در حال انجام است. کارلسون و همکاران (۲) روشی را با عنوان «روش تولیدگاز نوین برای اندازه‌گیری تجزیه‌پذیری شکمبه‌ای پروتئین» براساس روش رآب و همکاران (۶) معرفی کردند که در آن اصلاحاتی برای افزایش دقت و سهولت کار و امکان محاسبه‌ی فراسنجه‌های تجزیه‌پذیری پروتئین انجام شده است.

هدف از انجام این آزمایش بررسی تجزیه‌پذیری پروتئین کنجاله‌ی سویا و کنجاله‌ی کلزا در شکمبه با استفاده از روش کارلسون و همکاران (۲) و ارزیابی این تکنیک جدید بود. مواد و روش‌ها:

کنجاله‌ی سویا و کنجاله‌ی کلزای مورد استفاده از نوع تجاری بودند که با توری ۱ میلی‌متر آسیاب شدند. مقدار نیتروژن خوراک‌ها با استفاده از روش کج‌لدال اندازه‌گیری شد. مقدار چربی با استفاده از دستگاه سوکسوله و ماده‌ی خشک نمونه‌ها نیز پس از ۴۸ ساعت قرار گرفتن در آون ۵۵ درجه‌ی سلسیوس اندازه‌گیری شد.



روش تولید گاز مطابق با مقاله‌ی کارلسون و همکاران (۲) انجام شد. مایع شکمبه‌ی مورد استفاده از ۴ رأس گوسفند نر دارای فیستولای شکمبه‌ای و قبل از غذاهای صبح به‌دست آمد که روزانه ۳۰۰ گرم کاه‌گندم، ۲۰۰ گرم یونجه‌ی خشک و ۲۵۰ گرم کنسانتره مصرف می‌کردند. سپس با چهار لایه متقال صاف می‌شد و تحت جریان مداوم گاز دی‌اکسید کربن و با افزودن کربوهیدرات‌های آسان تخمیر شونده (به ازای هر لیتر مایع شکمبه ۳/۵ گرم مالتوز، ۱/۸ گرم نشاسته، ۱/۸ گرم زایلوز، ۱/۸ گرم پکتین و ۳/۱ گرم جوش شیرین که پکتین در ۵۵ و جوش شیرین در ۶۳ میلی لیتر محلول بافر مک دوگال (۳) حل می‌شدند و سپس افزوده می‌گشتند) به مدت ۳ ساعت کشت می‌گردید. در گام بعدی این مایع شکمبه با افزودن بافر مینرال (۴) با نسبت ۱:۲ رقیق و تبدیل به مایع شکمبه‌ی بافری شده می‌گشت. آن‌گاه به هریک از فلاسک‌های کشت که در داخل کشور و مطابق امکانات آزمایشگاهی ما طراحی گردیده بود ۴۰۰ میلی گرم ماده‌ی خوراکی و ۹۰ میلی لیتر مایع شکمبه‌ی بافری شده افزوده می‌شد و چهار سطح مختلف ۱۰۰، ۲۰۰، ۳۰۰ و ۴۰۰ میلی گرم کربوهیدرات آسان تخمیر شونده شامل: مالتوز، نشاسته و زایلوز با نسبت ۲:۱:۱ به ترتیب، نیز به شیشه‌ها افزوده می‌شدند. میزان تولید گاز و نیتروژن آمونیاکی در بازه‌ی زمانی ۳۰ ساعت پس از آغاز کشت و در ۶ نقطه اندازه‌گیری می‌شد.

پروتئین تجزیه‌پذیر در شرایط برون‌تنی (IVDP) در هر نقطه‌ی زمانی با استفاده از برون‌یابی رگرسیون خطی میان تولید گاز (متغیر اصلی) و غلظت نیتروژن آمونیاکی (متغیر وابسته) و با استفاده از رابطه‌ی (۶) زیر تخمین زده می‌شد:

$$IVDP = \frac{\left(\text{نیتروژن آمونیاکی بلنک} \right) - \left(\text{نیتروژن آمونیاکی هنگامی که تولید گاز صفر است} \right) \left(\text{عرض از مبدأ} \right)}{\text{کل نیتروژن موجود در خوراک کشت شده}}$$

در اینجا منظور از بلنک همان نمونه‌های شاهد است که فقط محتوی مایع شکمبه‌ی بافری شده هستند. عرض از مبدأ نیز از معادله‌ی رگرسیون به دست می‌آید. فراسنجه‌های تجزیه‌پذیری پروتئین از طریق رابطه‌ی (۵) زیر و با نرم افزار تیل کارو D₂ محاسبه شدند:

$$Y = a + b * (1 - e^{-ct})$$

در اینجا Y بخشی از پروتئین است که در زمان t تجزیه شده، a بخشی از پروتئین خام است که در زمان صفر تجزیه شده، b بخش قابل تجزیه‌ی پروتئین خام و c نرخ تجزیه بخش b است. برای محاسبه‌ی تجزیه‌پذیری مؤثر مواد خوراکی (EPD) از رابطه‌ی (۵) زیر استفاده می‌گردد:

$$EPD = a + \frac{b * c}{k + c}$$

در اینجا a، b و c همان‌هایی هستند که در بالا توضیح داده شد و k نرخ خروج است که ۰.۶٪ در ساعت فرض شده است.

داده‌ها با استفاده از نرم افزار SAS و در قالب طرح کاملاً تصادفی تجزیه و تحلیل شدند.

نتایج و بحث:

ترکیب شیمیایی مواد خوراکی مورد استفاده در جدول شماره‌ی (۱) ارائه شده است. عمل کشت مایع شکمبه قبل از استفاده برای تلقیح میکروبی محیط کشت (پرانکوباسیون) سبب کاهش غلظت اولیه‌ی نیتروژن آمونیاکی موجود و افزایش فعالیت میکروبی می‌شود که می‌تواند سبب افزایش دقت آزمایش گردد (۲). در این آزمایش با انجام عمل فوق غلظت نیتروژن آمونیاکی به طور قابل ملاحظه‌ای کاهش یافت و به ۲۳ درصد مقدار اولیه رسید ($P < 0.001$).

جدول ۱: ترکیب شیمیایی مواد خوراکی

ماده ی خوراکی	DM%	CP%	EE%
کنجاله ی سویا	۹۲/۲	۴۲/۵	۳/۴
کنجاله ی کلزا	۹۳/۵	۳۸/۴	۱/۱

EE: چربی خام ، CP: پروتئین خام ، DM: ماده ی خشک.

مقادیر تجزیه پذیری پروتئین در شرایط برون تنی (IVDP) در جدول شماره ی (۲) ارائه شده است. مقدار IVDP به دست آمده برای کنجاله سویا در زمان ۱۶ ساعت کمتر از ۱۲ ساعت می باشد و نیز تجزیه پذیری آن در زمان ۳۰ ساعت بیشتر از یک شده است که قابل پذیرش نمی باشد. در مورد کنجاله ی کلزا نیز مقادیر IVDP در زمان های ۱۶ و ۲۴ ساعت کمتر از زمان ۱۲ ساعت محاسبه شده است.

جدول ۲: تجزیه پذیری پروتئین در شرایط برون تنی (IVDP)

SEM	معنی داری			تجزیه پذیری						
	زمان خوراک	اثر متقابل	اثر زمان خوراک	۳۰	۲۴	۱۶	۱۲	۸	۴	زمان/ساعت
کنجاله ی سویا	۰/۰۲	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۱/۱۰	۰/۹۶	۰/۷۷	۰/۸۹	۰/۴۶	۰/۰۹	۰/۰۹
کنجاله ی کلزا				۰/۵۷	۰/۵۴	۰/۴۴	۰/۵۶	۰/۳۶	۰/۳۴	۰/۳۴

SEM: میانگین خطای استاندارد

علت حاصل شدن چنین مقادیری می تواند با اتمام منابع انرژی در کشت های شاهد در ارتباط باشد. کان و همکاران (۱) در مطالعات خود نتیجه گرفتند دگر ساخت نیتروژن میکروبی که سبب افزایش غلظت نیتروژن آمونیاکی در محیط کشت می شود در نمونه های شاهد (بلنک) پس از ۱ ساعت از آغاز کشت شروع می شود و این در حالی است که در نمونه های حاوی ماده ی خوراکی، بسته به نوع خوراک کشت شده دگر ساخت نیتروژن میکروبی بین ۱۵ تا ۳۰ ساعت پس از شروع کشت، یعنی زمانی که ماده ی خوراکی تقریباً تمام شده است شروع می شود. اتمام منابع انرژی در کشت های حاوی نمونه ی سویا در زمان ۳۰ ساعت نیز می تواند سبب افزایش بسیار زیاد غلظت نیتروژن آمونیاکی و در نتیجه تخمین بزرگ تر از یک میزان تجزیه پذیری بشود. چراکه ظرفیت آن ها برای تولید آمونیاک بسیار بالاتر از نمونه های شاهد (بلنک) می باشد.

فراسنجه های تجزیه پذیری و تجزیه پذیری مؤثر (EPD) کنجاله ی سویا و کنجاله ی کلزا در جدول شماره ی (۳) نشان داده شده است. در آزمایشی که توسط وودز و همکاران (۸) با استفاده از روش درون کیسه ای انجام شد، مقدار EDP برای کنجاله ی سویا ۷۰/۸۰ و برای کنجاله ی کلزا ۶۴/۲۲ به دست آمد. در روش درون کیسه ای خروج ذرات تجزیه نشده از کیسه ها به عنوان بخشی از فراسنجه ی a در نظر گرفته می شود که سبب تخمین های بالاتری از آن می شود.

جدول ۳: فراسنجه های تجزیه پذیری پروتئین در شرایط برون تنی

فراسنجه ی a	فراسنجه ی b	فراسنجه ی c	تجزیه پذیری مؤثر EDP
۰/۱۷	۰/۹۱	۰/۱۲	۰/۷۷
۰/۱۰	۰/۶۶	۰/۰۷	۰/۴۵



علاوه بر نیتروژن آمونیاکی در مایع شکمبه و دگر ساخت پروتئین میکروبی، روند تولید گاز نیز می تواند نتایج تجزیه پذیری پروتئین در شرایط برون تنی را تحت تأثیر قرار دهد. رآب و همکاران (۶) نتیجه گرفتند هرگاه میزان تولید گاز در ۲۴ ساعت اول از ۹۰ میلی لیتر فراتر می رفت رابطه ی خطی میان تخمیر نشاسته و تولید گاز در ۳۰ میلی لیتر محیط کشت کاهش می یافت. نرخ بالای تولید گاز در زمان های ابتدای کشت موجب کاهش ضرایب تابعیت و کاهش تخمین های تجزیه پذیری پروتئین در این زمان ها می شود و بالعکس کاهش تولید گاز در زمان های پایانی کشت و افزایش غلظت نیتروژن آمونیاکی موجب تخمین های بالاتری از تجزیه پذیری پروتئین می شود. در مطالعه ی پیش رو نیز در سطح کربوهیدرات ۴۰۰ میلی گرم میزان تولید گاز در ۲۴ ساعت اول از ۹۰ میلی لیتر فراتر می رفت و حتی گاهی ۹۰ درصد تولید گاز در ۱۲ ساعت ابتدای کشت تولید می شد که این خود می تواند تخمین های تجزیه پذیری پروتئین را تحت تأثیر قرار دهد.

با وجود اینکه این روش می تواند تخمین های مناسبی از تجزیه پذیری پروتئین و فراسنجه های کتیک آن در اختیار قرار دهد، اما باید تحقیقات بیشتری در زمینه ی کاهش حساسیت این روش به سطوح نیتروژن آمونیاکی و تفاوت در مایع شکمبه ی مورد استفاده صورت گیرد. همچنین بررسی اثر استفاده از منابع مختلف کربوهیدرات آسان تخمیر شونده بر نتایج حاصل از این روش سودمند خواهد بود.

منابع:

1. Cone, J.W., Van Gelder, A.H., Driehuis, F., 1997. Description of gas production profiles with a three-phasic model. *Anim. Feed Sci. Technol.* 66, 31-45.
2. Karlsson, L., Hetta, M., Udén, P. & Martinsson, K. 2009. New methodology for estimating rumen protein degradation using the in vitro gas production technique. *Animal Feed Science and Technology*, 153, 193-202.
3. McDougall, E.I., 1948. Studies on ruminant saliva. 1. The composition and output of sheep's saliva. *Biochem. J.* 43, 99-109.
4. Menke, K. H. and Steingass, H. 1988. Estimation of the energetic feed value obtained from chemical analysis and in vitro gas production using rumen fluid. *Animal Research and Development*. 28:7-55.
5. Orskov, E.R., McDonald, I., 1979. The estimation of protein degradability in the rumen from incubation measurements weighted according to rate of passage. *J. Agric. Sci. Camb.* 92, 499-503.
6. Raab, L., Cafantaris, B., Jilg, T., Menke, K.H., 1983. Rumen protein degradation and biosynthesis. 1. A new method for determination of protein degradation in rumen fluid in vitro. *Br. J. Nutr.* 50, 569-582.
7. Roe, M. B., Chase, L. E. & Sniffen, C. J. 1991. Comparison of in vitro techniques to the in situ technique for estimation of ruminal degradation of protein. *Journal of dairy science*, 74, 1632-1640.
8. Woods, V.B.; O'Mara, F.P.; Moloney, A.P. 2003. The nutritive value of concentrate feedstuffs for ruminant animals. Part II: In situ ruminal degradability of crude protein. *Animal Feed Science and Technology* 110: 131-143.

In vitro kinetic parameters of protein degradability of soybean meal and rapeseed meal
 Falahatizowe, J., M. Danesh Mesgaran, A. R. Vakili, A. M. Tahmasbi, M. R. Nazari
 Department of Animal Science, Faculty of Agriculture, Ferdowsi University of Mashhad,
 Mashhad, Iran

Corresponding author: P O Box 91775-1163, javad.falahati@yahoo.com

Abstract

Rumen degradation kinetic parameters of soybean meal and rapeseed meal crude protein (CP) were studied using a new modified gas production technique to evaluate this new method.



Rumen fluid was collected manually prior to morning feeding from four rumen cannulated rams fed on a diet containing 300g wheat straw, 200g alfalfa hay, and 250g concentrate. The Rumen fluid was filtered through four layers of cheese cloth and incubated with readily fermentable carbohydrates for 3 h. Then 90 ml of buffered rumen fluid (BRF), 400 mg of feed samples, and carbohydrates at four concentrations (100, 200, 300, and 400 mg) were added to special bottles and incubations performed at 39° C. Gas production and ammonia nitrogen concentration were recorded during 30 h post incubation at 6 time points. In vitro degradable crude protein (IVDP) was estimated via linear regression between ml of gas production (as main variable, x) and mg of ammonia nitrogen (as dependent variable, y). Results indicated that feed, time and feed×time interaction have significant effects on IVDP estimations ($p < 0.001$). Effective CP degradation (EPD) values of soybean meal and rapeseed meal were 0.77 and 0.45, respectively. We conclude that this new method provides valuable estimations of IVDP and EPD; however, more studies should be done about reducing the sensitivity of this method to ammonia nitrogen levels and gas production rate.

Key words: Ammonia nitrogen-degradability-gas production-protein