

## حذف سریع اورانیوم محلول در آب با استفاده از لیگاند دی‌پیکولینیک‌اسید

سید حسن کاظمی، حسین اشتیاق حسینی، مسعود میرزاوی

آدرس نویسنده مسئول: گروه شیمی، دانشگاه فردوسی مشهد، صندوق پستی ۹۱۷۷۵ - ۱۴۳۶ مشهد، ایران

ایمیل نویسنده مسئول: kazemi-r@um.ac.ir

### چکیده

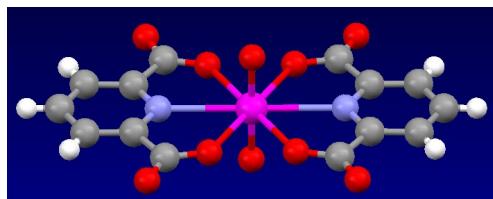
تلاش جهت کنترل بهینه و کاهش اثرات مخرب زیست محیطی اورانیوم موجود در پسماند سیستم‌های مولد انرژی هسته‌ای از جمله تحقیقات بسیار مهم به شمار می‌آید. اخیراً مشخص شده است، دی‌پیکولینیک‌اسید (DPA) این توانایی را دارد که با اورانیوم محلول در آب به سرعت ترکیب شده و کمپلکس پایداری ایجاد کند. در این پژوهش، از سیستم سه جزئی شامل کمپلکس کوریدناسیونی از اورانیوم و DPA، حلال و ضد حلال برای رسوب دادن سریع اورانیوم محلول در آب استفاده شده است. بررسی ما نشان داد که در شرایط متعارفی، افزایش ضد حلال کربن دی سولفید ( $CS_2$ ) به محلول کمپلکس، باعث کاهش حلایت کمپلکس شده و آنرا به صورت ذرات بسیار ریز متبلور می‌کند. زمان کوتاه فرایند، سرعت تولید بالا، سهولت هسته گذاری، تداوم شرایط فوق اشباعی در حین رشد، سهولت جداسازی و بازیافت  $CS_2$  از ویژگی‌های اصلی روش ارائه شده است.

کلید واژه‌ها: اورانیوم، دی‌پیکولینیک‌اسید، حلال- ضد حلال، کربن دی سولفید

### مقدمه

تمایل روزافروزن سیستم‌های پیشرفته‌ی انرژی هسته‌ای به افزایش کارآمدی و سازگاری زیستی، تکنیک‌های فرآوری و بازفرآوری سوخت هسته‌ای (Nuclear Fuel) بر کسی پوشیده نیست. در این میان، تحقیقات مرتبط با اورانیوم اهمیت فراوانی دارد [۱]. بیشتر از نیم قرن از شناخت دی‌پیکولینیک‌اسید (DPA) ۶- پیریدین دی‌کربوکسیلیک‌اسید، (DPA) می‌گذرد. ویژگی‌های چون ماده موثر در هاگزایی باکتری‌ها، آنتی باکتری، کیلیت دهنده با فلزات، حشره کش، ماده ضدانعقاد و... دامنه‌ی وسیعی از توانمندی‌های متنوع شیمیایی و بیوشیمیایی را برای آن فراهم کرده است [۲]. اخیراً مشخص شده است که DPA این توانایی را نیز دارد که با اورانیوم محلول در آب به سرعت ترکیب شده و کمپلکس (شکل ۱) پایداری ایجاد کند [۳]. استفاده از سیستمهای حلال چند جزئی، روش شناخته شده‌ای برای کنترل عملی حلایت ترکیبات محسوب می‌شود.

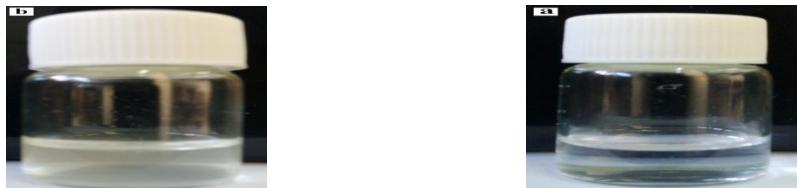
در این پژوهش تلاش شده است از سیستمی متشکل از کمپلکس اورانیوم با DPA، حلal آبی و ضد حلal آن (CS<sub>2</sub>) برای متبلور کردن سریع اورانیوم محلول در آب استفاده شود.



(شکل ۱) کمپلکس U(VI)/DPA (اورانیوم: بنفس، کربن: خاکستری، اکسیژن: قرمز، نیتروژن: آبی و هیدروژن: سفید رنگ)

### بخش تجربی

DPA (C<sub>5</sub>H<sub>3</sub>NC<sub>2</sub>O<sub>4</sub>H<sub>2</sub>) در محلول ۱:۱ آب مقطر- اتانول حل شد و سپس به منظور تبدیل به فرم آنیونی (C<sub>5</sub>H<sub>3</sub>NC<sub>2</sub>O<sub>4</sub><sup>2-</sup>) بكمک محلول سود، خنثی شد. نمک سدیم از کمپلکس مزبور (U(VI)/DPA) با افزودن اورانیوم نیترات شش آبه (UO<sub>2</sub>(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>.6H<sub>2</sub>O) به نسبت مولی ۱:۲ به محلول بالا بدست آمد. سیستم سه جزئی کمپلکس، حلal (آب- اتانول) و ضد حلال‌های متفاوت برای متبلور کردن کمپلکس بررسی شد. سرانجام با افزایش CS<sub>2</sub> کمپلکس تشکیل شده در مرحله پیش به سرعت رسوب کرد (شکل ۲). مقدار اورانیوم نیترات باقی مانده نیز به روش Mayankutty [۴] قابل اندازه گیری است. گفتنی است که تمامی مراحل در دمای حدود ۲۳ °C انجام شد.



(شکل ۲) a: کمپلکس U(VI)/DPA + حلal b: کمپلکس U(VI)/DPA + حلal + ضد حلال

### نتایج و بحث

با مقایسه مقادیر ثابت دی الکتریک آب، اتانول و کربن دی‌سولفید که به ترتیب ۸۰، ۳۰ و ۲/۶۴ است، مشخص می‌شود، این تفاوت فاحش باعث ایجاد شرایط مساعد برای رسوب گذاری سریع کمپلکس می‌شود. نقطه‌ی جوش C ۴۶/۳ ° و چگالی ۱/۲۶۳ g/ml، کربن دی‌سولفید نیز این امکان را فراهم می‌کند که به راحتی بوسیله‌ی قیف دکانتور از مخلوط آبی کمپلکس (جامد) جدا و قابل استفاده مجدد باشد. افزون بر این، زمان کوتاه فرایند، سرعت تولید بالا، سهولت هسته گذاری و تداوم شرایط فوق اشباعی در حین رشد نیز از ویژگی‌های اصلی روش ارائه شده بشمار می‌رود.

### مراجع

- [۱] M.Mirzaei, H.Eshtiagh-Hosseini, V.Lippolis, H.Aghabozorg, D.Kordestani, A.Shokrollahi, R.Aghaei, A.J.Blake, *Structural variation within uraniumVI heterocyclic carboxylates: Solid and solution states studies*, Inorg. Chim. Acta. 370 (2011) 141-149.
- [۲] S.H.Kazemi, H.Eshtiagh-Hosseini,M.Mirzaei, *Computational study of the intramolecular proton transfer reactions of dipicolinic acid (pyridine-2,6-dicarboxylic acid) and its dimmers*, Comput. Theor. Chem. 1004 (2013) 69-75.
- [۳] C.Xu, G.Tian, S.J.Teat, L.Rao, *Complexation of U(VI) with Dipicolinic Acid: Thermodynamics and Coordination Modes*, Inorg. Chem. 52 (2013) 2750-2756.
- [۴] P.C.Mayankutty, S.Ravi, M.N.Nadkari, *Determination of free acidity in uranyl nitrate solution*, J. Radioanal. Nucl. Chem. 68 (1982) 145-150.