



سنتر چسب غشایی تحت خلا بر پایه مونومرهای بوتیل اکریلات-متیل متاکریلات

حجت قدیریان^۱، غلامحسین ظهوری*^۱، سید محمود عربی^۲، پدram حسین پور^۲

۱- گروه شیمی، دانشکده علوم، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران Zohuri@um.ac.ir

۲- شرکت صنایع شیمیایی سامد (چسب مشهد)، مشهد، ایران Samed@samed.ir

خلاصه

به منظور تغییراتی در خواص رزین بوتیل اکریلات - متیل متاکریلات، از جمله بهبود خواص چسبندگی و مکانیکی آن، از غلظت‌های مختلفی (۰، ۰/۸، ۱، ۱/۲، ۱/۶ درصد) آکرلیک اسید به عنوان مونومر کمکی استفاده گردید. از تکنیک پلیمریزاسیون امولسیون نیمه پیوسته برای سنتز لاتکس بوتیل اکریلات - متیل متاکریلات استفاده شد. با افزایش غلظت آکرلیک اسید (از ۰ تا ۱/۶ درصد) خواص چسبندگی لاتکس، میانگین اندازه ذرات لاتکس (از ۳۶۲/۲۵ تا ۴۵۲ نانومتر) افزایش یافت. همچنین استحکام برشی و استحکام پوستگی (به ترتیب تا ۱۰۴۸ kPa و ۰/۴۴ N/mm) با افزایش غلظت آکرلیک اسید تا مقدار ۱ درصد افزایش یافت. سپس با افزایش غلظت آکرلیک اسید به حد تقریباً ثابتی میل نمود. با افزایش غلظت اندک آکرلیک اسید احتمالاً با تشکیل پیوند هیدروژنی چسبندگی را تسریع می‌کند و نفوذپذیری فزایش می‌یابد.

کلمات کلیدی: کopolymerizاسیون امولسیون نیمه پیوسته، چسب غشایی تحت خلا، بوتیل اکریلات-متیل متاکریلات.

۱. مقدمه

چسب‌های آکرلیکی مواد ویسکوالاستیکی هستند، که با فشار جزئی در زمان کوتاه با سطوح جامد پیوند قوی برقرار می‌کنند [۱]. این چسب‌ها محصولاتی با خواص مناسب مانند قابلیت حذف از سطوح و چسبیدن به سطوح دیگر و انحلال‌پذیریدر آب هستند. همچنین دارای T_g پایین بوده و خاصیت چسبندگی در دمای اتاق را دارند [۲]. نوع امولسیون این چسب‌ها به دلیل مسائل زیست محیطی، قیمت پایین و سهولت کنترل ویسکوزیته و ... نسبت به چسب‌های حلالی مورد توجه قرار گرفته است. با این وجود، خواص چسبندگی امولسیون‌های پلی‌اکریلاتی، به ویژه برای سطوح غیرقطبی ضعیف هستند و کاربرد آن‌ها در حد



معینی محدود شده است. کاربرد این چسب بیشتر در صنایع چوبی، از جمله صنایع مبلمان، اتصال روکش به MDF، نجاری و همچنین قابل استفاده در فلزات، سرامیک، درزگیرهای پنجره می‌باشد [۳]. به منظور برطرف نمودن این ضعف، به عبارت دیگر بهبود توانایی ترکنندگی و خواص چسبندگی این نوع چسبها در این پژوهش از آکرلیک اسید به عنوان مونومر کمکی با روش پلیمریزاسیون امولسیون نیمه پیوسته استفاده گردید [۴].

۲. تجربی

۲-۱. مواد

بوتیل آکریلات (BA) و متیل متاکریلات (MMA) به عنوان مونومر، آکرلیک اسید (AA) به عنوان کمک مونومر، آمونیوم پرسولفات (APS) به عنوان آغازگر رادیکالی، نونیل فنول اتوکسیلات (KENON20) به عنوان سورفاکتانت خنثی، دی اکتیل سولفوسوکسینات (DOSS) به عنوان سورفاکتانت آنیونی، آب مقطر به عنوان محیط واکنش و ضد کف سیلیکونی (AF) مورد استفاده قرار گرفتند.

۲-۲. پلیمریزاسیون

به منظور بررسی اثر مونومر آکرلیک اسید روی خواص رزین حاصل از کوپلیمریزاسیون بوتیل آکریلات-متیل متاکریلات، غلظت‌های مختلفی از مونومر آکرلیک اسید (۰ تا ۱/۶ درصد) نسبت به کل وزن سیستم، مورد استفاده قرار گرفت. برای تهیه لاتکس ابتدا مخلوطی از مونومرهای بوتیل آکریلات-متیل متاکریلات و آکرلیک اسید به عنوان مونومر کمکی با مقادیر ذکر شده در جدول ۱ تهیه گردید. پلیمریزاسیون درون راکتور شیشه‌ای یک لیتری مجهز به دماسنج، کندانسور، و همزن مکانیکی انجام شد. ابتدا مقادیر سورفاکتانت، ضد کف، آب مقطر به راکتور اضافه و مخلوط مونومرها همراه با محلول آغازگر به صورت تدریجی در مدت زمان ۲۴۰ دقیقه به راکتور تزریق شد. در طول زمان پلیمریزاسیون دمای محیط 1 ± 26 درجه سانتی‌گراد و دور همزن ۱۴۰ دور بر دقیقه تنظیم گردید. بعد از اتمام تزریق دمای محیط به ۸۰ درجه سانتی‌گراد افزایش یافت تا باقیمانده مونومرها به حداقل برسد و سپس دمای محیط به ۲۵ درجه سانتی‌گراد کاهش داده شد.



CDIS

چاپ مقالات کنفرانس در مجلات معتبر
مرکز توسعه و گسترش مطالعات میان‌رشته‌ای برگزار می‌نماید
شماره مجوز: ۰۰/۱۴۰۰۸۴۱۲

5th

پنجمین کنفرانس ملی نوآوری و
فناوری علوم زیستی و شیمی ایران

National Conference on Innovation and Technology
in Biology and Chemistry of IRAN

جدول ۱- مواد مورد استفاده برای تهیه لاتکس به همراه مقادیر.

مقادیر مواد (g)	مواد
190	BA
85	MMA
0,5,6.5,7.5,10	AA
5	DOSS
12.5	K ₂₀
320	H ₂ O
1.4	APS
0.5	AF

۲-۳. آزمون‌های استحکام برشی و پوستگی

آزمون‌های استحکام برشی و پوستگی به ترتیب مطابق با استانداردهای (ASTMD3330(2010) و (ASTMD3654(2002) و با بهره‌گیری از دستگاه تنسایل انجام شد.

۲-۴. اندازه‌گیری اندازه ذرات لاتکس

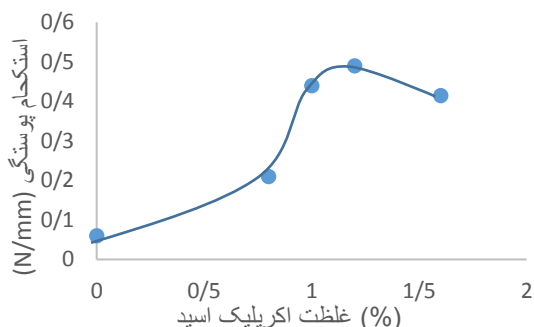
این نوع اندازه‌گیری توسط دستگاه زتاسایزر Malvern مدل Nano-ZS ساخت کشور انگلیس انجام شد. از آب مقطر برای رقیق کردن نمونه‌های لاتکس استفاده شد.



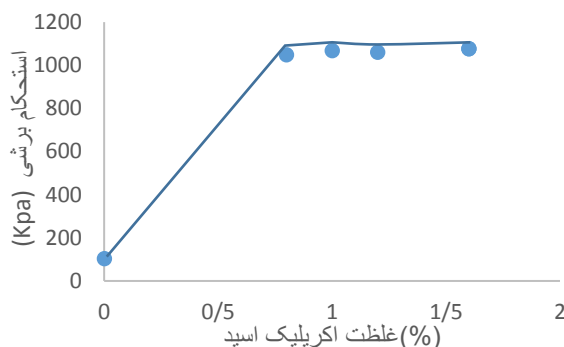
۳. نتایج و بحث

۳-۱. تاثیر درصد آکرلیک اسید بر استحکام برشی و استحکام پوستگی

همان طور که در منحنی‌های ۱ و ۲ مشاهده می‌گردد استحکام برشی و استحکام پوستگی با افزایش غلظت آکرلیک اسید تا مقدار ۱ درصد روند افزایشی داشته و سپس با افزایش مقدار آکرلیک اسید به سمت حد تقریباً ثابتی میل می‌کند. با افزایش مقدار اندک آکرلیک اسید احتمالاً با تشکیل پیوند هیدروژنی، چسبندگی را تسریع می‌کند و نفوذپذیری را افزایش می‌دهد [۱]. همچنین این افزایش را می‌توان به افزایش ترکندگی چسب بر روی سطح مورد آزمون و افزایش وزن مولکولی پلیمر به اندازه قابل توجه‌ای با افزایش مقدار آکرلیک اسید نسبت داد [۵].



منحنی ۲- تغییرات استحکام پوستگی با افزایش غلظت آکرلیک اسید (%).



منحنی ۱- تغییرات استحکام برشی با افزایش غلظت آکرلیک اسید (%).

۳-۲. تاثیر درصد آکرلیک اسید بر اندازه ذرات

همان طور که در جدول ۲ مشاهده می‌گردد با افزایش غلظت آکرلیک اسید اندازه ذرات لاتکس بوتیل اکریلات-متیل متاکریلات افزایش پیدا کرد.



CDIS

چاپ مقالات کنفرانس در مجلات معتبر
مرکز توسعه و گسترش مطالعات میان‌رشته‌ای برگزار می‌نماید
شماره مجوز: ۰۰/۱۴۰۰۸۴۱۲

5th

پنجمین کنفرانس ملی نوآوری و
فناوری علوم زیستی و شیمی ایران

National Conference on Innovation and Technology
in Biology and Chemistry of IRAN

جدول ۲- تاثیر غلظت آکرلیک اسید بر میانگین اندازه ذرات لاتکس.

میانگین اندازه ذرات (nm)	غلظت اکریلیک اسید (%)
362.25	0.0
381.26	0.8
387.14	1
400.83	1.2
452	1.6

۴. نتیجه گیری

در این مطالعه تاثیر غلظت اکریلیک اسید به عنوان مونومر کمکی در لاتکس کوپلیمر بوتیل اکریلات و متیل متاکریلات مورد بررسی قرار گرفت. نتایج نشان داد که با افزایش غلظت اکریلیک اسید:
الف - میانگین اندازه ذرات به طور نسبتاً چشمگیری افزایش پیدا کرد.
ب - میزان استحکام برشی و پوستگی ابتدا روند افزایشی داشته و سپس به حد تقریباً ثابتی میل نمود.

۵. قدردانی

از دانشگاه فردوسی مشهد و شرکت صنایع تولیدی شیمیایی سامد (چسب مشهد) که ما را در انجام این کار پژوهشی (با کد طرح ۵۴۸۲۳) حمایت و همراهی نمودند، نهایت تشکر و قدردانی را داریم.



CDIS

چاپ مقالات کنفرانس در مجلات معتبر

مرکز توسعه و گسترش مطالعات میان‌رشته‌ای برگزار می‌نماید

شماره مجوز: ۰۰/۱۴۰۰۸۴۱۲

5thپنجمین کنفرانس ملی نوآوری و
فناوری علوم زیستی و شیمی ایرانNational Conference on Innovation and Technology
in Biology and Chemistry of IRAN

۶. مراجع

1. Cheng Fang, Bing Huang, Zhongxiang Lin, (2014), Modification research on the peel strength of the acrylate emulsion pressure – sensitive, Journal of Applied polymer Science, 131, 40095
2. Benedek, I., (Ed.), (2006), Developments in the pressure – Sensitive Products, CRC press, Boca Raton, FL
3. Kılıç, M., Burdurlu, E., Aslan, S., Altun, S., & Tümerdem, Ö. (2009). The effect of surface roughness on tensile strength of the medium density fiberboard (MDF) overlaid with polyvinyl chloride (PVC). *Materials & Design*, 30(10), 4580-4583
۴. حسین صفدری ترکمان، (۱۳۹۷) پلیمریزاسیون امولسیونی مونومرهای آکرلیکی برای چسب‌های حساس به فشار به روش هسته – پوسته، پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه فردوسی
5. Pingxu Chen, Xingrong Zeng, Hongqiang Li, Xiaodon Liu, Dandan Liu, Xiaolan Li, (2012), Preparation and Characterization of Polyacrylate/Polymerized Resin Composite Emulsions by Seeded Semicontinuous Emulsion Polymerization, Journal of Applied Polymer Science, 124:4694-4701



CDIS

چاپ مقالات کنفرانس در مجلات معتبر

مرکز توسعه و گسترش مطالعات میان‌رشته‌ای برگزار می‌نماید

شماره مجوز: ۰۰/۱۴۰۰۸۴۱۲



5th

پنجمین کنفرانس ملی نوآوری و
فناوری علوم زیستی و شیمی ایران

National Conference on Innovation and Technology
in Biology and Chemistry of IRAN