

مطالعه ویژگی های فیزیکوشیمیایی دانه کینوا و مؤلفه های کیفی نان حاصل از آن با نگاه به مزیت های این دانه در اجرای راهبردهای امنیت غذایی ایران

مسعود تقی زاده، حسام الدین آخوندزاده

۱. دانشیار، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی مشهد
۲. دانشجوی دکتری، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی مشهد

پست الکترونیک نویسندگان: Email: mtaghizadeh@um.ac.ir

چکیده

نان گندم از رایج ترین انواع نان های مصرفی است. در حال حاضر دانه غلات و فرآورده های آن به عنوان منبع بسیار خوبی از فیبرهای رژیمی شناخته شده اند. از راهکارهای مناسب جهت بهبود ویژگی های نان، استفاده از منابع مختلف فیبری جایگزین، مانند شبه غلاتی همچون کینوا است. کینوا با نام علمی *Chenopodium quinoa Willd* از دسته گیاهان دولپه ای و خانواده چنوپودیاسه است. این شبه غله حاوی ۱۶ اسیدآمینو ضروری و غیرضروری است. به همین علت از سوی سازمان خوار و بار جهانی به عنوان غذای عملگرا معرفی شده است. در این پژوهش ضمن اندازه گیری مؤلفه های فیزیکوشیمیایی آرد دانه کینوا، اثر آرد کینوا در چهار سطح ۰/۲۵٪، ۰/۵۰٪، ۰/۷۵٪ و ۱/۰۰٪ به همراه آرد گندم با افزودن بهبوددهنده و بدون افزودن بهبوددهنده بر پارامترهای رنگی، ریزساختار مغز نان (شامل: تعداد کل حفرات، اندازه حفرات و سطح کلی حفرات) و تخلخل بافت مغز نان مورد بررسی قرار گرفت. نتایج حاصل از این پژوهش نشان داد با افزایش درصد آرد کینوا، پارامتر L^* (میزان روشنایی) و a^* نمونه ها افزایش، درحالی که پارامتر b^* آن ها کاهش یافته است. همچنین مشاهده شد با افزایش درصد آرد کینوا میزان انرژی، آنتروپی و هموژنیتی نمونه ها افزایش یافت درحالی که، میزان کنتراست و بعدبرخالی نمونه ها کاهش پیدا کرد. تعداد کل حفرات، اندازه ی حفرات، مساحت کل حفرات و تخلخل نمونه ها با افزایش آرد کینوا تا ۰/۵۰٪ افزایش یافت، درحالی که در نمونه های ۰/۷۵٪ و ۱/۰۰٪، این پارامترها کاهش یافتند. حفرات نمونه های ۰/۷۵٪ و ۱/۰۰٪ آرد کینوا بیشتر به شکل دایره درآمده بودند و همچنین اندازه ی ریزتری نسبت به حفرات نمونه های دیگر داشتند. باتوجه به نتایج حاصل از این پژوهش می توان عنوان کرد که باتوجه به ساختار مورفولوژیکی نامنظم و پیچیده نان می توان از تئوری برخال^۲ برای بررسی اثرات فرایندها و ترکیبات استفاده نمود، و همچنین آنالیز بافت تصویر به خوبی قادر به بیان تغییرات بافت مغز نان در اثر فرمولاسیون های مختلف بوده و باتوجه به پارامترهای بافتی می توان این تغییرات را به طور محسوسی بررسی نمود. بر اساس نتایج حاصله مشخص شد که نمونه ی حاوی ۰/۵۰٪ آرد کینوا به همراه بهبوددهنده خصوصیات بافتی بهتری را از خود نشان داده است.

واژه های کلیدی: آرد کینوا، خصوصیات فیزیکوشیمیایی، تخلخل، ساختار نان

^۱ FAO

^۲ Fractal

مقدمه

همزمان با افزایش روزافزون جمعیت، لزوم مدیریت در جوامع مختلف بسیار اهمیت یافته است. یکی از این منابع که جنبه حیاتی دارد، منابع آب و محصولات غذایی است. از این جنبه محصولات باغی، زراعی، بذراشت ها و همچنین در حوزه فراوری و صنایع تبدیلی نیز دسته بندی منابع اهمیت دوچندان دارد.

در سند راهبردی و ملی تحول امنیت غذایی که در سال ۱۴۰۰ منتشر شده است، چهار محور اصلی در حوزه حفظ امنیت غذایی کشور در یک راهبرد ده ساله برشمرده شده است.

- ۱- فراهمی غذا
- ۲- دسترسی به غذا
- ۳- مصرف و سلامت غذا
- ۴- پایداری و تاب آوری منابع

در این میان بسیار اهمیت دارد که در انتخاب نوع و میزان کشت تمامی مؤلفه های فوق مورد توجه و ارزیابی قرار گیرد. سوء تغذیه ناشی از کمبود پروتئین و انرژی از مهم ترین مشکلات موجود در کشورهای در حال توسعه می باشد. به علت کمبود منابع پروتئین حیوانی، تلاشی بی وقفه جهت یافتن منابع جدید پروتئینی و بر خورداری از هر دو ویژگی خواص عملکردی و ارزش تغذیه ای آنها صورت می گیرد (کانو و همکاران، ۲۰۰۷). صورت می گیرد امروزه پروتئین های گیاهی نقش مهمی در تغذیه جوامع بر عهده دارند، استفاده راهبردی از منابع ارزان قیمت گیاهی سرشار از پروتئین می تواند باعث بهبود وضعیت تغذیه ای شود (مشایخ و همکاران، ۲۰۰۸).

در سال های اخیر، کینوا به علت درصد پروتئین و ارزش غذایی بالای آن مورد توجه قرار متخصصین حوزه صنعت غذا قرار گرفته است. دانه کینوا متعلق به خانواده *Chenopodiaceae* جنس *Chenopodium* و گونه *Quinoa* است (دالاگنول، ۲۰۱۳). محل اصلی کشت آن کشورهای آمریکای جنوبی از جمله کلمبیا، اکوادور، پرو، بولیوی، آرژانتین و شیلی می باشد و به عنوان شبه غله شناخته می شود (برگهوفر و شنونلکر، ۲۰۱۰). غذایی بسیار بالای دانه کینوا باعث شده که سازمان خواربار جهانی (FAO)، آن را با شیر خشک مقایسه نموده و مولتی ویتامین یا خاویار گیاهی بنامد (فائو، ۲۰۱۱). همچنین مطابق یافته های علمی مشخص شده است دانه کینوا دارای ارزش پروتئینی بالایی است (فریرا، ۲۰۱۵) و می تواند به عنوان یک جایگزین ارزشمند برای گندم و برنج به حساب آید (اولک و همکاران، ۱۹۹۲). پروتئین موجود در کینوا از معدود پروتئین های غیر حیوانی است که از نظر کمی و کیفی بهتر از دانه دیگر غلات است و میزان پروتئین آن دوبرابر گندم می باشد (لیلین، ۲۰۰۹). دانه کینوا مقدار لیزین بیشتری از گندم دارد و از نظر میزان اسیدهای آمینه تعادل بهتری برای تغذیه انسان و دام دارد (سپهوند و همکاران، ۲۰۱۰). عدم وجود گلوتن در آرد این دانه آن را برای مصرف بیماران سلیاکی و کسانی که به گلوتن حساسیت دارند نیز امکان پذیر نموده است. علت این امر سرعت بالاتر هیدرولیز پروتئین های کینوا توسط اسیدلاکتیک باکتری ها نسبت به هیدرولیز پروتئین گندم است (دالاگنول و همکاران، ۲۰۱۳). همچنین باید توجه داشت آرد کینوا به خوبی به عنوان نشاسته ها کش دار در ترکیب با آرد گندم، ذرت، برای تهیه بیسکویت و یا فراوری غذا استفاده می شود (سپهوند و همکاران، ۲۰۱۰). محتوای ترکیبات معدنی از جمله آهن، منیزیم، فیبر، پتاسیم و روی، ویتامین هایی نظیر گروه E و B و اسید آمینه ضروری لیزین موجب توجه به استفاده از این دانه شده است (لیلین، ۲۰۰۹). باتوجه به محتوای ترکیبات دانه کینوا، مانند فیبرهای مغذی، اسیدهای آمینه ضروری، میزان بالای اسید لینولئیک و دیگر ریز مغذی ها، آردهای حاصل از دانه کینوا می تواند از نظر ویژگی های عملکردی و قابلیت استفاده در صنعت غذا مورد ارزیابی قرار گیرد. ویژگی عملکردی، خصوصیات فیزیوشیمیایی هستند که بر رفتار محصولات غذایی طی فراوری، تولید، نگهداری و آماده سازی تأثیر می گذارند. از مهم ترین ویژگی های عملکردی می توان به ظرفیت جذب و نگهداری آب و روغن، حلالیت، ژله ای شدن، ویژگی های بین سطحی، تشکیل فیلم و کف کنندگی اشاره کرد (عامری شهرابی و همکاران، ۱۳۹۰؛ کائور و سینگ، ۲۰۰۷).

دومین همایش ملی پژوهش های کاربردی

امنیت غذایی، ایمنی غذایی و سلامت

«همزمان با روز جهانی غذا؛ ۲۵ مهرماه ۱۴۰۳»



مؤسسه پژوهشی علوم و صنایع غذایی



مواد و روش ها

ویژگی های فیزیکوشیمیایی و ویژگی های فیزیکوشیمیایی کینوا در تولید نان به عنوان یکی از ارکان امنیت غذایی و یکی از کالاهای استراتژیک کاملاً مؤثر و مبرهن است؛ اما حفظ کیفیت و ویژگی های حسی نان در تولید و پذیرش محصول اهمیت به سزایی دارد.

تعیین ترکیبات شیمیایی، شاخص رنگی و خواص عملکردی آرد کینوا به منظور تعیین ترکیبات شیمیایی (درصد رطوبت، چربی و پروتئین) مطابق استاندارد انجمن شیمی ایالات متحده اندازه گیری انجام شد (۲۰۰۳، AAC). محاسبه میزان کربوهیدرات نیز از طریق کسر درصد کلیه ترکیبات از ۱۰۰ صورت پذیرفت. کلیه آزمون ها با سه تکرار انجام گرفتند.

بررسی مؤلفه های رنگی و تخلخل

در این تحقیق از سیستم ماشین بینایی به طور شبیه سازی شده استفاده شد. به این صورت که از یک جعبه مستطیلی ابعاد ۷۵*۵۰*۵۰

سانتیمتر مکعب به عنوان سکوی تصویربرداری استفاده شد. برای تصویربرداری از دوربین دیجیتال ۱۲ مگاپیکسل (۱۰۰۰ Canon) استفاده شد. سیستم نورپردازی از چهار لامپ فلورسنت (۱۰ واتی) تشکیل شده بود. نور با زاویه ۴۵ درجه به نمونه تابیده شده بود. تصویربرداری با دوربین دیجیتالی در فاصله ۲۱٫۵ سانتی متری نمونه انجام شد. کالیبراسیون با استفاده از کاشی سفید که مقادیر مؤلفه های رنگی آن مشخص بود انجام شد. مؤلفه *L بیانگر درجه روشنی نمونه هس که می تواند مقادیر بین ۰ تا ۱۰۰ را به خود اختصاص دهد. مؤلفه *a گستره رنگ سبز (مقادیر منفی) تا رنگ قرمز (مقادیر مثبت) و مؤلفه *b نیز گستره رنگ آبی (مقادیر منفی) تا رنگ زرد (مقادیر مثبت) را در بر می گیرد و به منظور بررسی مؤلفه های رنگ، نمونه ها در یک پلیت شیشه ای به قطر ۵۸ میلیمتر و عمق ۱۵ میلی متر قرار گرفتند.

دانه کینوا واریته سفید با منشأ کشت کشور پرو، تهیه، پوست گیری و مواد زائد و خارجی آن حذف شد، سپس توسط آسیاب نیمه صنعتی موجود در پیلوت تحقیقاتی گروه علوم و صنایع غذایی دانشگاه فردوسی مشهد به آرد با درصد استخراج ۹۶، تبدیل و از الک با مش ۷۵ عبور داده شد. آرد الک شده، در دمای یخچال (۴ درجه سانتیگراد) تا زمان اجرای آزمون، نگهداری گردید. آرد گندم مورد آزمایش (رطوبت ۱۱ درصد، پروتئین ۱۲ درصد، خاکستر ۰٫۸ درصد، گلو تن مرطوب ۱۴ درصد) با درصد استخراج ۷۶ از کارخانه میثم ستاره طوس (خراسان رضوی، ایران) و مخمر خشک ساکاروماسیس سرویزیه از شرکت آستان قدس رضوی (خراسان رضوی، ایران) تهیه گردید. بهبود دهنده های آنزیمی نان باگت از شرکت اکسیر تکنو پانکو (خراسان رضوی، ایران) شامل آرد نول گندم و آنزیم آلفا آمیلاز تهیه شد. بقیه مواد مورد استفاده شامل روغن، نمک، و شکر از بازار محلی مشهد تهیه گردید.

تهیه نان

به منظور تهیه نان قالبی ابتدا مخمر (یک درصد) را با سایر اجزای خشک (۱ درصد نمک، ۱/۵ درصد شکر، ۱۰۰ گرم آرد شامل: مخلوط آرد کینوا در چهار سطح ۰٫۲۵٪، ۰٫۵۰٪، ۰٫۷۵٪ و ۱٫۰۰٪ و آرد گندم به همراه ۲ درصد روغن) را به آن اضافه و مخلوط به طور کامل به وسیله همزن پیلوت نانوائی با پروب موسوم به اسپیرال، هم زده شد. سپس خمیر در دمای ۳۵ درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی ۷۵-۸۰ درصد به مدت ۳۰ دقیقه در اتاق تخمیر قرار گرفت. خمیر تهیه شده به قطعات ۱۰۰ گرمی تقسیم و در قالب به مدت ۱۵ دقیقه در دمای ۳۵ درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی ۷۵-۸۰ درصد تحت استراحت قرار گرفت. پخت قرص های خمیر نان در دمای ۱۸۰ درجه سانتیگراد به مدت ۲۵-۳۰ دقیقه انجام شد، سپس قرص های نان سرد و سپس در بسته های پلی اتیلنی بسته بندی شد (یاسین و همکاران، ۲۰۱۰).

تولید نان طبق دستورالعمل بالا یکبار با افزودن بهبوددهنده و یکبار بدون افزودن بهبوددهنده در هر چهار سطح آرد کینوا انجام شد.

اندازه گیری مؤلفه های فیزیکوشیمیایی

میزان حلالیت پروتئین آرد در مقادیر pH بین ۳ تا ۹ با استفاده از روش بیورت تعیین شد (آئوسو و آپنتن، ۲۰۰۲). اندازه گیری میزان چربی به روش سوکسله اندازه گیری شد (AACC, ۲۰۰۳). ظرفیت جذب روغن به روش کاتور و سینگ (کاتور و سینگ، ۲۰۰۷) بهره برده شد. ظرفیت امولسیون کنندگی و پایداری امولسیون نیز به روش مجذوبی (مجدوبی و همکاران، ۲۰۱۲) اندازه گیری گردید.

تجزیه و تحلیل آماری

تمام آزمون ها با سه تکرار انجام گرفتند و تحلیل داده ها با استفاده از طرح کاملاً تصادفی و مقایسه میانگین ها به وسیله آزمون دانکن در سطح امتیاز ۹۵ درصد اجرا شد. نتایج به دست آمده با استفاده از نرم افزار SPSS (نسخه ۲۲) تجزیه و تحلیلی شدند و برای رسم نمودارها از نرم افزار اکسل (Excel) ۲۰۱۳ استفاده شد.

یافته ها

ترکیب شیمیایی

ترکیب شیمیایی آرد سه واریته کینوا در مقایسه با آردهای سایر حبوبات و غلات در جدول ۱ نشان داده شده است:

جدول شماره ۱: مقایسه ویژگی های شیمیایی و ساختاری آرد دانه های مختلف با کینوا

نوع آرد	پروتئین	رطوبت	چربی	خاکستر	کربوهیدرات	منبع
کینوا سیاه	۰,۰۵۴±۱۶,۸۱	۰,۰۰۵±۸,۸۲	۰,۴۵±۵,۴	۰,۹۹۸±۲,۱	۰,۴۶±۶۶,۰	تقی زاده و همکاران، ۲۰۲۱
کینوا سفید	۰,۱۸۲±۱۳,۱۱	۰,۰۵۴±۸,۳۶	۰,۲۹±۳,۹	۰,۹۹۷±۳,۱۶	۰,۵۴±۷۱,۰	تقی زاده و همکاران، ۲۰۲۱
کینوا قرمز	۰,۰۲۸±۱۳,۹۵	۰,۰۲±۸,۷۸	۰,۱±۵,۷	۰,۹۹۶±۲,۶	۰,۲۸±۶۸,۰	تقی زاده و همکاران، ۲۰۲۱
دانه نخودسبز	۶,۸۴۲۵,۰	***	۱,۰±۸۶,۰۹	۳,۰±۱۰,۱۸	***	کاتور و سینگ، ۲۰۰۷
لوبیای سودانی	۲۴,۶۷	***	۸۷,۰۸	۳,۰±۳۱,۱۹	***	کاتور و سینگ، ۲۰۰۷
آرد عدس	۳۸,۹۸	۸,۳۰	۲,۴۳	۲,۹۵	***	اسدپور و همکاران، ۱۳۹۰
آرد لوبیاقرمز	۳۲,۷۰	۸,۱۰	۱,۶۰	۴,۰۸	***	اسدپور و همکاران، ۱۳۹۰
آرد گاو دانه	۲۶	۱۰	۱۰	۳	۶۱	تقی زاده و همکاران، ۱۳۹۶
آرد شنبليله	۳۴,۷	۷,۳۳	۵,۷۶	۵,۱۷	۵۹,۵۳	فیضی و همکاران، ۱۳۹۲
آرد گندم	۱۴,۳	۲,۸	۲,۳	۲,۲	۷۸,۴	جانکورو و همکاران، ۲۰۰۹
آرد برنج	۷,۶	۶,۴	۲,۲	۳,۴	۸۰,۴	جانکورو و همکاران، ۲۰۰۹
آرد جو	۱۰,۸	۴,۴	۱,۹	۲,۲	۸۰,۷	جانکورو و همکاران، ۲۰۰۹

این نتایج مشخصاً برتری همه کینوا در فراهم آوری مقادیر نسبتاً بالایی پروتئین، کربوهیدرات و چربی را نشان می دهد که از این حیث در دسترسی به ریزساختارهای اصلی مورد نیاز بدن، منبع بسیار خوبی به شمار می رود. مقدار درصد پروتئین در آرد واریته سیاه کینوا بیشتر از آردهای واریته قرمز و سفید بود و مقدار پروتئین در آردهای سفید و قرمز تقریباً با هم برابر است. همان طور که در جدول ۱ مشاهده می شود مقدار پروتئین آرد کینوا در مقایسه با سایر حبوبات به جز لوبیای سودانی کمتر ولی در مقایسه با آرد غلات از آرد برنج و جو بیشتر و تقریباً مشابه آرد گندم هست. مقدار درصد چربی در آرد قرمز کینوا نسبت به ۲ واریته دیگر بیشتر بود، همچنین مقدار درصد چربی در آرد سه واریته کینوا بیشتر از مقادیر



گزارش شده برای این دانه‌ها بهتر بودن ویژگی‌های عملکردی آن نیست بلکه به سایر ترکیبات موجود در نمونه نظیر چربی و کربوهیدرات نیز وابسته است. علاوه بر این، کیفیت و آرایش فضایی پروتئین و میزان اسیدهای آمینه آبدوست و آبگریز از شاخصهای اصلی در تعیین ویژگی‌های عملکردی می‌باشند (بویه و همکاران، ۲۰۱۰، اسدپور و همکاران، ۱۳۹۰)

بررسی پارامترهای رنگی

یکی از پارامترهای مهم در مورد آرد و فرآورده‌های پروتئینی نظیر کنسانتره و ایزوله پروتئینی، رنگ آنهاست. پارامتر L^* نشان‌دهنده درجه روشنی هست و مقادیر صفر تا ۱۰۰ را می‌تواند به خود اختصاص دهد، هر قدر میزان L^* بیشتر باشد نشان‌دهنده روشن‌تر بودن رنگ است (کائور و سینگ، ۲۰۱۰).

باتوجه به مقادیر گزارش شده در جدول ۲ مؤلفه L^* در آرد کینوآ واریته سفید بیش از بقیه است که نشان‌دهنده روشن‌تر بودن این آرد در مقایسه با دو واریته دیگر است. پارامترهای a^* و b^* به ترتیب در آرد واریته سفید و آرد واریته سیاه بیشترین مقدار را به خود اختصاص داده‌اند.

جدول شماره ۲: مقایسه مؤلفه های رنگی آرد کینوا با آرد سایر دانه ها

نمونه	پارامتر رنگ	L*	a*	b*	منبع
آرد کینوا سفید	۹۳,۷۵۸	-۶,۷۵۰	-۲,۷۱۴	تقی زاده و همکاران، ۲۰۲۱	
آرد کینوا قرمز	۸۴,۴۷۸	-۴,۲۲۶	-۱,۷۱۳	تقی زاده و همکاران، ۲۰۲۱	
آرد کینوا سیاه	۸۸,۱۷۵	-۵,۵۰۴	-۵,۶۸۴	تقی زاده و همکاران، ۲۰۲۱	
آرد عدس	۹۱,۴	-۱,۱۵	۸,۴	شکراللهی و همکاران، ۱۳۹۲	
آرد شنبليله	۷۸,۹۱	-۱,۰۷	۲۹,۸۳	فیضی و همکاران، ۱۳۹۲	
آرد سویا	۸۷,۲۶	-۰,۳۳	۲۲,۸۱	فیضی و همکاران، ۱۳۹۲	
آرد نخود	۸۶,۳۸	۲,۹۶	۱۹,۸۷	جوشی و همکاران، ۲۰۱۵	
آرد گاو دانه بدون پوسته	۸۸,۲	۲,۱۲	۲۲,۲	تقی زاده و همکاران، ۱۳۹۶	

در جدول ۲ مؤلفه های رنگی آرد برخی دانه ها گزارش شده است که با مقایسه نتایج حاصل از این پژوهش با مقادیر گزارش شده می توان چنین نتیجه گیری کرد که آرد کینوا وارپته سفید، از نظر روشنایی تقریباً مشابه آرد عدس بوده و آرد کینوا سیاه تقریباً مشابه آرد سویا است، همچنین آرد کینوا قرمز تقریباً مشابه آرد نخود مشاهده شد، همه وارپته های آرد کینوا از آرد شنبليله روشن تر بودند. از نظر پارامتر a^* آرد حاصل از سه وارپته کینوا دارای رنگ سبز و مشابه آردهای عدس، شنبليله و سویا بود. از نظر پارامتر b^* نیز دارای رنگ آبی بودند. دلیل این تفاوتها را در بین آردهای مختلف می توان به میزان و نوع ترکیبات تشکیل دهنده و همین طور نوع رنگ دانه های موجود در این آردها نسبت داد. آردهایی که تا حدی باعث ایجاد رنگ قهوه ای شوند جهت تولید نان ها و پنککها مطلوب هستند و آردهایی که به بی رنگ شدن محصول کمک کنند در برخی از انواع نانها قابل استفاده هستند (فیضی و همکاران، ۱۳۹۲). بر این اساس می توان از آرد کینوا در برخی نانها که رنگ روشن تر در آنها مطلوب است، استفاده نمود.

اندازه گیری جذب روغن در آرد

جذب روغن یک پدیده فیزیکی است که تحت عنوان محبوس شدن فیزیکی روغن تعریف می شود و آن را به زنجیره های غیرقطبی پروتئین و همچنین به شکل فضایی پروتئین نسبت می دهند (تایونهام و همکاران، ۲۰۰۷، کاتور و سینگ، ۲۰۰۷، کینسلا، ۱۹۷۹). بالا بودن ظرفیت جذب روغن پارامتر مهمی است که به قابلیت نگهداری عطر و طعم در مواد غذایی و بهبود خصوصیات امولسیون کنندگی کمک می کند (کینسلا، ۱۹۷۹). ظرفیت جذب روغن سه وارپته آرد کینوا سفید، قرمز و سیاه به ترتیب به میزان ۱,۴۳۵ و ۱,۳۹ و ۱,۳۶۵ گرم بر گرم آرد بوده است. این میزان از مقادیر گزارش شده توسط رواقی و همکاران (۱۳۸۹) برای آردهای سویا با درصد چربی مختلف (۱,۰۹ و ۱,۳۰ گرم بر گرم) و ایزوله پروتئین تجاری سویا (۱,۲۶ گرم بر گرم) توسط آزما و همکاران (۲۰۱۱)، نخود (۱,۱۰ گرم بر گرم) و همچنین عدس (۰,۹۳ گرم بر گرم) بیشتر بود. همان طور که در جدول ۳ مشاهده می شود، جذب روغن سه وارپته کینوا مورد مطالعه، از مقادیر گزارش شده برای آرد ماراما، شنبليله، سویا و گاو دانه کمتر بود. همچنین نتایج نشان می دهد میزان جذب روغن آرد سه وارپته کینوا نسبتاً بالا است از این رو می توان در فرمولاسیونهایی مانند نوشیدنیها، سسها، دسرها و سوسیسها از آرد این دانه استفاده نمود.

جدول شماره ۳: مقایسه ظرفیت جذب روغن آرد کینوا و سایر آرد

نوع آرد	ظرفیت جذب روغن	منبع
سویا	۱,۸	مارواتونا و همکاران، ۲۰۱۰
ماراما	۲,۷	مارواتونا و همکاران، ۲۰۱۰
شنبلیله	۱,۷	فیضی و همکاران، ۱۳۹۲
عدس	۰,۹۳	دو و همکاران، ۲۰۱۲
نخود	۱,۱۰	دو و همکاران، ۲۰۱۲
گاوदानه	۱,۷۷	تقی‌زاده و همکاران، ۱۳۹۶

ظرفیت امولسیون‌کنندگی و پایداری امولسیون

تولید امولسیون و پایداری آن در سیستم‌های غذایی مانند سس‌های سالاد اهمیت زیادی دارد. پروتئین‌ها از اسیدهای آمینه باردار، اسیدهای آمینه قطبی غیرباردار و آمینواسیدهای غیرقطبی تشکیل شده‌اند که به پروتئین ویژگی امولسیفایری می‌بخشند. ظرفیت

امولسیون‌کنندگی یک پروتئین کامل به تعادل بخش‌های هیدروفیل و هیدروفوب بستگی دارد، بنابراین وابسته به pH می‌باشد؛ علاوه بر آن pH کلیایی اثر بیشتری از pH اسیدی دارد (رجب و همکاران، ۲۰۰۳). باتوجه به شکل ۱، کمترین مقدار امولسیون‌کنندگی برای هر سه واریته‌ی آرد کینوا در pH=۴/۵ مشاهده شد که نزدیک به pH ایزوالکتریک می‌باشد. این مشاهده با نتایج ال نصری و ال تیانی (۲۰۰۳) در مورد ایزوله پروتئین شنبلیله و نتایج پژوهش لاول (۲۰۰۷) در مورد ایزوله پروتئین لوبیای لوکاس، تقی‌زاده و همکاران (۱۳۹۶) در مورد آرد گاوदानه و اسدپور و همکاران (۱۳۹۰) در مورد آرد حبوبات مختلف هم‌خوانی داشت. دلیل کاهش ظرفیت امولسیون‌کنندگی در نقطه ایزوالکتریک کاهش حلالیت پروتئین در این نقطه عنوان شده است (فیضی و همکاران، ۱۳۹۲). باید توجه داشت ظرفیت امولسیون‌کنندگی با مقدار پروتئین‌های حل‌شونده در محلول مرتبط است (ال نصری و ال تیانی، ۲۰۰۷، رجب و همکاران، ۲۰۰۳). کاهش حلالیت منجر به کاهش سرعت مهاجرت پروتئین به سمت لایه بین سطحی آب و روغن شده و میزان جذب پروتئین در لایه بین سطحی کاهش می‌یابد. به همین دلیل با کاهش غلظت پروتئین در لایه بین سطحی فعالیت امولسیون‌کنندگی کاهش می‌یابد (پیورنوس و همکاران، ۲۰۱۵). بیشترین ظرفیت امولسیون‌کنندگی آرد سه واریته کینوا در pH=۹ مشاهده شده که دقیقاً منطبق بر نمودار حلالیت پروتئین (شکل ۱) می‌باشد. این نتایج با یافته‌های حاصل از پژوهش اسدپور و همکاران (۱۳۹۰) در مورد آرد لوبیای قرمز و نتایج ارائه شده توسط آدبوال (۲۰۰۵) روی آرد سه نوع حبوبات و همچنین نتایج پژوهش تقی‌زاده و همکاران روی آرد گاوदानه مطابقت دارد. پروتئینی که قابلیت حل‌شوندگی بیشتری دارد به سرعت به لایه بین سطحی روغن - آب مهاجرت کرده و ایجاد امولسیون پایدار می‌کند. در pH های کلیایی شدید نظیر pH=۹ آب‌دوستی سطحی و در نتیجه حلالیت به میزان زیادی افزایش می‌یابد و باعث می‌گردد پروتئین در فاز آبی از پایداری بیشتر و سطح انرژی کمتری برخوردار باشد و باعث کاهش کشش سطحی و افزایش ظرفیت امولسیون‌کنندگی گردد.

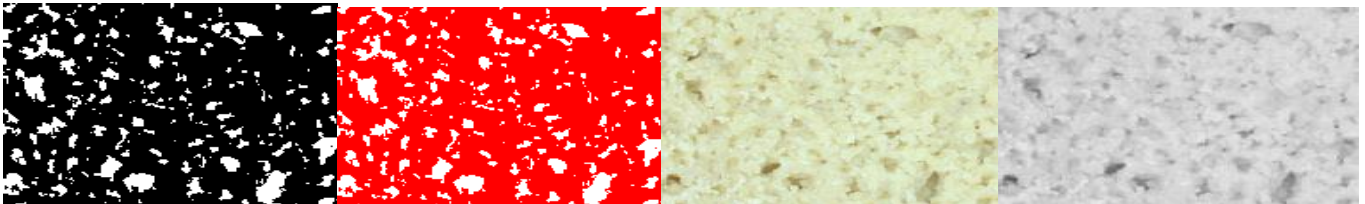
در مورد پایداری امولسیون، اثر زمان‌های ۳۰ و ۶۰ دقیقه بر پایداری امولسیون معنی دار بود ($P < 0,05$). همان‌طور که در شکل (۷) مشاهده می‌شود باگذشت زمان، پایداری امولسیون کاهش می‌یابد که علت این کاهش می‌تواند به هم پیوستن ذرات فاز پراکنده (قطرات روغن) در طی زمان باشد. در مورد اثر pH بر پایداری امولسیون‌ها نتایج نشان داد مقادیر پایداری در pH کلیایی بیشتر از pH اسیدی است به طوری که این پایداری در pH=۹ اختلاف معنی داری با سایر pH ها دارد. در pH ایزوالکتریک نیروهای دافعه پروتئین ضعیف می‌باشند و ذرات امولسیون تمایل به بهم پیوستگی و انعقاد دارند بنابراین امولسیون پایداری ضعیفی ایجاد می‌کند. لاول (۲۰۰۴)، فیضی و همکاران (۱۳۹۲) نیز بیان کردند کمترین پایداری امولسیون در نقطه pI می‌باشد.

این پژوهشگر عنوان می کند، علت احتمالی کاهش پایداری امولسیون در pI را کاهش بیش از اندازه نیروهای دافعه در این pH و در نتیجه تشدید اتصال، تجمع و نهایتاً لخته شدن مولکول های پروتئین بیان داشت. تغییرات pH و تغییر در گروه های باردار می تواند به بهبود خاصیت آگریزی سطحی کمک نماید. در pH های قلیایی شدید نظیر ۹ حلالیت به میزان زیادی افزایش می یابد و باعث می شود پروتئین در فاز آبی از پایداری بیشتر برخوردار باشد در ادامه و با کاهش کشش سطحی نیز، منجر به افزایش پایداری امولسیون شود. علاوه بر این در pH های شدید قلیایی یا اسیدی، بدلیل دنا توره شدن پروتئین، چسبندگی بین فاز آب و چربی افزایش یافته و استحکام لایه بین آب و روغن بیشتر می شود (لاوال و همکاران، ۲۰۰۴). همچنین در این pH ها به دلیل افزایش ویسکوزیته ناشی از واکنش های بین پروتئینی، استحکام فیلم پروتئینی تشکیل شده در فضای بین دو فاز افزایش یافته و در نهایت پایداری امولسیون افزایش می یابد (لاوال و همکاران، ۲۰۰۴). هرچه بارالکتریکی اطراف ذرات چربی زیاد باشد نیروهای دافعه، انعقاد آنها را به تعویق می اندازند و بنابراین پایداری حاصل می گردد (پیورنوس و همکاران، ۲۰۱۵). ارتباط بین پایداری امولسیون و pH مانند رابطه بین حلالیت پروتئین و pH می باشد که با نتایج مطالعات رجب و همکاران (۲۰۰۳) نیز مطابقت داشت. هونگاند زاواس (۱۹۹۴) عوامل متعددی شامل pH ، اندازه ذرات، بار خالص، ویسکوزیته، تنش بین سطحی و ساختار پروتئین را بر پایداری امولسیون مؤثر می دانند.

بررسی ریزساختار مغز نان

همچنین جهت استخراج پارامترهای ریزساختار مغز نان، تصاویر تهیه شده در اختیار نرم افزار Image J قرار گرفتند. به این منظور نخست تصاویر رنگی تبدیل به نوع هشت بیتی شدند. جهت تبدیل تصاویر هشت بیتی به تصاویر دودویی^۲، قسمت دودویی نرم افزار فعال گردید. این تصاویر، مجموعه ای از نقاط روشن و تاریک است. جهت تقطیع تصاویر از روش آستانه گیری دستی بر مبنای رنگ قرمز استفاده شد. سپس با تنظیم و فعال کردن قسمت آنالیز نرم افزار، پارامترهای موردنظر همچون تعداد کل سلول ها، اندازه سلول ها و سطح کلی سلول های مغز نان مورد محاسبه قرار گرفت (پرز و همکاران، ۲۰۱۰).

شکل شماره ۱: از راست به چپ به ترتیب؛ الف: تصویر خام ب: تصویر ۸ بیتی ج: تصویر دودویی د: تصویر در مرحله آستانه گیری



آزمون تخلخل

سلول های گازی می توانند بیش از ۷۰ درصد حجم نان را اشغال کنند، اندازه، تعداد و دانسیته سلول های گاز در نان های مختلف متفاوت است، در نتیجه بافت و خواص حسی نان را تغییر می دهند (اوپادهای و همکاران، ۲۰۱۲). به منظور بررسی میزان تخلخل و پراکندگی حفرات در بافت نان، قسمت مشخصی از بافت مغز نان برش داده شد و در محفظه نوری قرار گرفت و از فاصله مشخص توسط دوربین عکس گرفته شد سپس با استفاده از نرم افزار ImageJ تخلخل نمونه از نظر قطر میانگین، قطر بیشینه، قطر کمینه بررسی شد (ناجی طیبی و همکاران، ۲۰۱۵).

^۲ Binary

اثر افزودن درصدهای مختلف آرد کینوا بر پارامترهای رنگی

شاخص L^* با افزایش درصد آرد کینوا کاهش یافت که این شاخص در مورد نان حاوی ۱۰۰٪ آرد کینوا بدون بهبوددهنده کمترین مقدار بود (۸۹/۶۵۴) که بیانگر تیره بودن بافت نان نسبت به سایر نمونه‌ها می‌باشد و دلیل آن می‌تواند رنگ تیره آرد کینوا باشد. البته همان‌طور که در ظاهر نان مشخص بود، این تیرگی چندان نامطلوب نبود. روشن‌ترین نمونه‌ی بافت مغز نان مربوط به نان شاهد همراه با بهبوددهنده (۹۷/۶۳۵) می‌باشد. به‌طور کلی حضور بهبوددهنده در نان باعث بهبود روشنایی در مغز نان شده است. مؤلفه‌ی a^* در نمونه حاوی ۲۵٪ آرد کینوا بدون بهبوددهنده (۴/۳۳۶-) که نسبت به نمونه شاهد بدون بهبوددهنده (۲/۱۱۴-) و نمونه شاهد همراه با بهبوددهنده (۲/۰۰۲-) افزایش پیدا کرد. این تغییر نشان دهنده‌ی تمایل بیشتر رنگ این نمونه‌ی نان به سبز می‌باشد. با افزایش درصد آرد کینوا پارامتر b^* نمونه‌ها افزایش یافت که نشان می‌دهد رنگ نان به زرد تمایل بیشتری پیدا کرده است، بافت نان نمونه‌ی ۱۰۰٪ آرد کینوا بدون بهبوددهنده بیشترین میزان زردی را در بین نمونه‌ها داشت، که در جدول ۲ به وضوح مشخص می‌باشد. باید توجه داشت که در مقایسه میانگین نتایج حاصل از مؤلفه‌های رنگی تصویر، تفاوت معناداری در حوزه دو مؤلفه a^* و L^* مشاهده نگردید اما در خصوص مؤلفه b^* تفاوت معناداری میان نمونه‌های حائز مقادیر بالاتر آرد کینوا مشاهده گردید که این امر نشان می‌دهد استفاده از آرد کینوا می‌تواند به بهبود رنگ بافت داخلی نان کمک شایانی نماید.

جدول ۴: اثر درصدهای مختلف آرد کینوآ در دو نوع نان (بدون بهبوددهنده و همراه با بهبوددهنده) بر پارامترهای رنگی

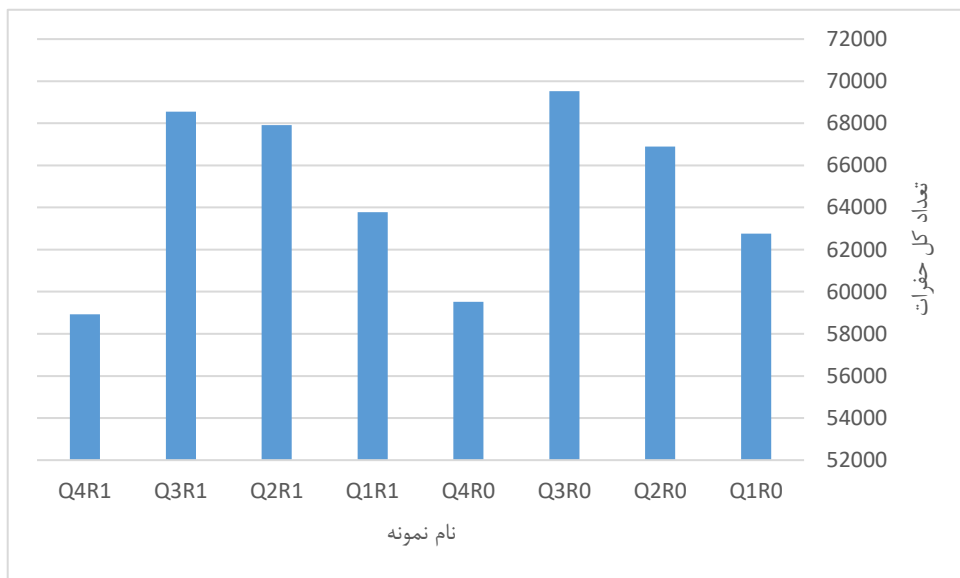
کد نمونه	L*	a*	b*
Q ⁰ R ⁰	۹۵/۳۵۶ ± ۰/۱۸۲ ^a	-۲/۱۱۴ ± ۰/۰۵۴ ^a	۱/۸۵۴ ± ۰/۰۰۲ ^a
Q ¹ R ⁰	۹۳/۲۴۹ ± ۰/۰۵۴ ^a	-۴/۳۳۶ ± ۰/۰۰۵ ^a	۲/۷۰۲ ± ۰/۰۲۸ ^a
Q ² R ⁰	۹۲/۹۶۷ ± ۰/۰۲۸ ^a	-۴/۲۴۱ ± ۰/۰۵۴ ^a	۱۰/۶۴۹ ± ۰/۰۵۴ ^b
Q ³ R ⁰	۹۰/۶۴۹ ± ۰/۰۴۶ ^a	-۳/۵۶۷ ± ۰/۰۲ ^a	۱۸/۸۶۸ ± ۰/۰۴۶ ^c
Q ⁴ R ⁰	۸۹/۶۵۴ ± ۰/۰۲۸ ^a	-۳/۲۱۴ ± ۰/۱۸۲ ^a	۲۱/۵۴۳ ± ۰/۰۰۵ ^c
Q ⁰ R ¹	۹۷/۶۳۵ ± ۰/۰۲ ^a	-۲/۰۰۲ ± ۰/۱۰۰ ^a	۱/۵۱۴ ± ۰/۰۵۴ ^a
Q ¹ R ¹	۹۵/۷۴۳ ± ۰/۰۵۴ ^a	-۴/۱۲۴ ± ۰/۹۹۶ ^a	۲/۳۱۰ ± ۰/۰۲ ^a
Q ² R ¹	۹۳/۹۹۸ ± ۰/۰۰۵ ^a	-۳/۸۸۷ ± ۰/۰۴۵ ^a	۸/۳۸۹ ± ۰/۰۴۵ ^b
Q ³ R ¹	۹۲/۶۸۱ ± ۰/۰۵۴ ^a	-۳/۳۰۸ ± ۰/۹۹۸ ^a	۱۷/۲۶۱ ± ۰/۹۹۸ ^c
Q ⁴ R ¹	۹۱/۳۹۱ ± ۰/۰۲ ^a	-۳/۱۰۸ ± ۰/۹۹۷	۱۹/۰۰۲ ± ۰/۰۱۶

بررسی ساختار مغز نان

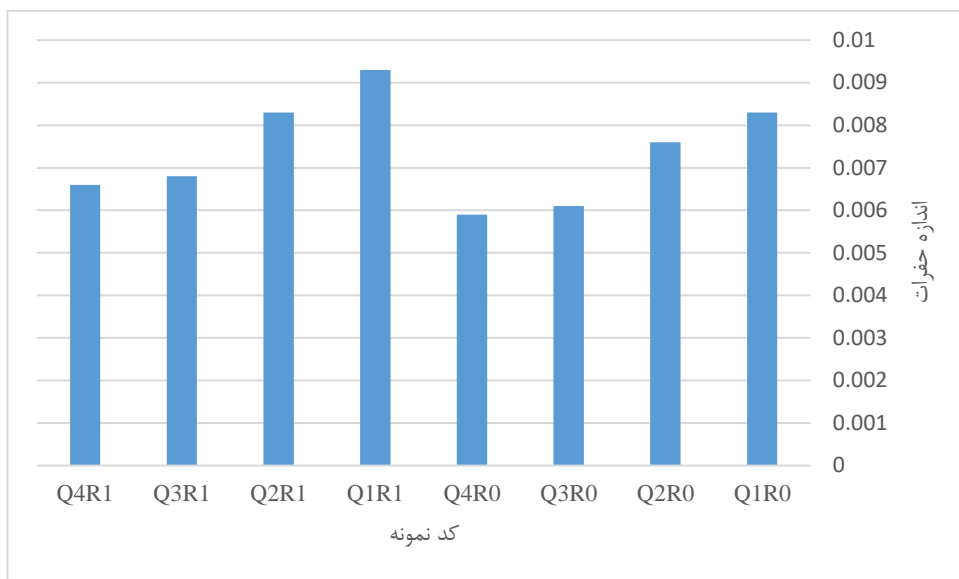
نان به عنوان یک ماده جامد اسفنجی، حاوی یک فاز پراکنده (فاز هوا) و یک فاز پیوسته جامد است که نحوه توزیع، یکنواختی، تعداد و اندازه سلول‌ها از عوامل مؤثر بر کیفیت محصول نهایی به شمار می‌آیند. افزودن آرد کینوآ تا ۵۰٪ باعث افزایش تعداد کل سلول‌ها نسبت به هر دو نمونه شاهد (بدون بهبوددهنده و همراه با بهبوددهنده) شد، در حالی که نمونه‌های حاوی ۷۵٪ و ۱۰۰٪ آرد کینوآ، تعداد کل سلول‌هایشان نسبت به نمونه‌های دیگر کمتر بود (شکل ۳). افزایش تعداد سلول‌ها با افزایش درصد آرد کینوآ تا ۵۰٪ می‌تواند به دلیل تاثیر آن بر پایداری سلول‌های گازی از طریق تشکیل یک لایه ضخیم در سطح سلول‌ها باشد. حضور این لایه در سطح سلول‌ها باعث کاهش به هم پیوستن سلول‌های گازی می‌شود. در حالی که، نمونه‌های بالاتر از ۵۰٪ آرد کینوآ، تعداد سلول‌ها کمتر و اندازه کوچک‌تری داشتند که دلیل آن می‌تواند عدم حضور شبکه گلوتهنی باشد. اندازه‌ی حفرات نیز با افزایش درصد آرد کینوآ تا ۵۰٪ افزایش یافت نسبت به نمونه‌های شاهد، در حالی که در نمونه‌های بالاتر از ۵۰٪ آرد کینوآ حفرات اندازه‌های کوچک‌تری نشان دادند. نتایج مساحت کل حفرات نیز نشان داد با افزایش میزان آرد کینوآ تا ۵۰٪ مساحت کل حفرات نسبت به نمونه‌های شاهد بیشتر بود در حالی که در نمونه‌های بالاتر از ۵۰٪ آرد کینوآ مساحت کل حفرات کاهش یافت، به طوری که کمترین میزان سطح حفرات مربوط به نمونه‌ی ۱۰۰٪ آرد کینوآ بدون بهبوددهنده بود.

بررسی ساختار مغز نان

نان به عنوان یک ماده جامد اسفنجی، حاوی یک فاز پراکنده (فاز هوا) و یک فاز پیوسته جامد است که نحوه توزیع، یکنواختی، تعداد و اندازه سلولها از عوامل مؤثر بر کیفیت محصول نهایی به شمار می آیند. افزودن آرد کینوا تا ۵۰٪ باعث افزایش تعداد کل سلولها نسبت به هر دو نمونه شاهد (بدون بهبوددهنده و همراه با بهبوددهنده) شد، درحالی که نمونه های حاوی ۷۵٪ و ۱۰۰٪ آرد کینوا، تعداد کل سلولهایشان نسبت به نمونه های دیگر کمتر بود (شکل ۳). افزایش تعداد سلولها با افزایش درصد آرد کینوا تا ۵۰٪ می تواند به دلیل تاثیر آن بر پایداری سلولهای گازی از طریق تشکیل یک لایه ضخیم در سطح سلولها باشد. حضور این لایه در سطح سلولها باعث کاهش به هم پیوستن سلولهای گازی می شود. درحالی که، نمونه های بالاتر از ۵۰٪ آرد کینوا، تعداد سلولها کمتر و اندازه کوچکتری داشتند که دلیل آن می تواند عدم حضور شبکه گلوآنی باشد. اندازه ی حفرات نیز با افزایش درصد آرد کینوا تا ۵۰٪ افزایش یافت نسبت به نمونه های شاهد، درحالی که در نمونه های بالاتر از ۵۰٪ آرد کینوا حفرات اندازه های کوچکتری نشان دادند. نتایج مساحت کل حفرات نیز نشان داد با افزایش میزان آرد کینوا تا ۵۰٪ مساحت کل حفرات نسبت به نمونه های شاهد بیشتر بود درحالی که در نمونه های بالاتر از ۵۰٪ آرد کینوا مساحت کل حفرات کاهش یافت، به طوریکه کمترین میزان سطح حفرات مربوط به نمونه ی ۱۰۰٪ آرد کینوا بدون بهبوددهنده بود.



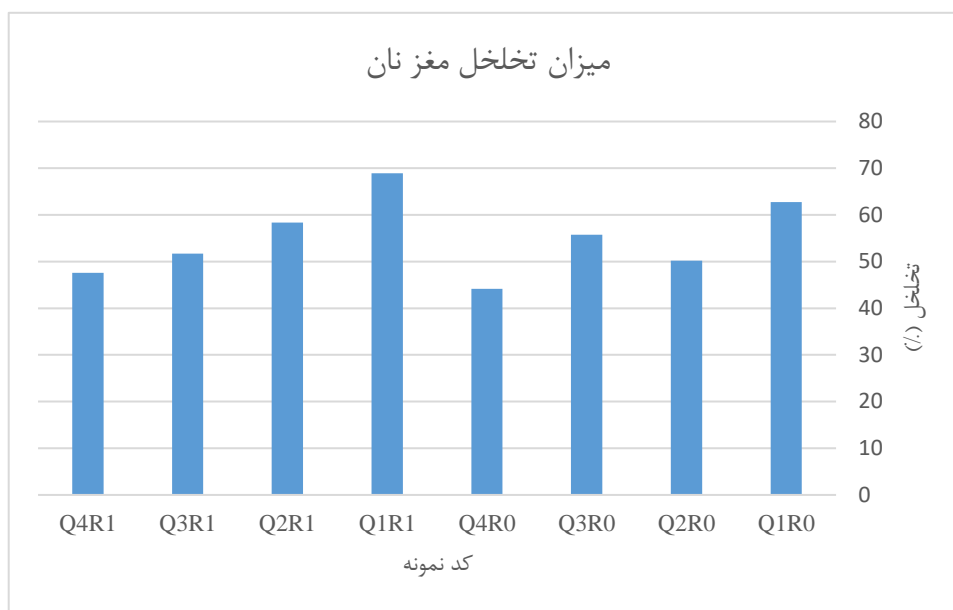
شکل شماره ۲: اثر درصد های مختلف آرد کینوا در دو نوع نان (بدون بهبوددهنده و همراه با بهبوددهنده) بر تعداد کل حفرات



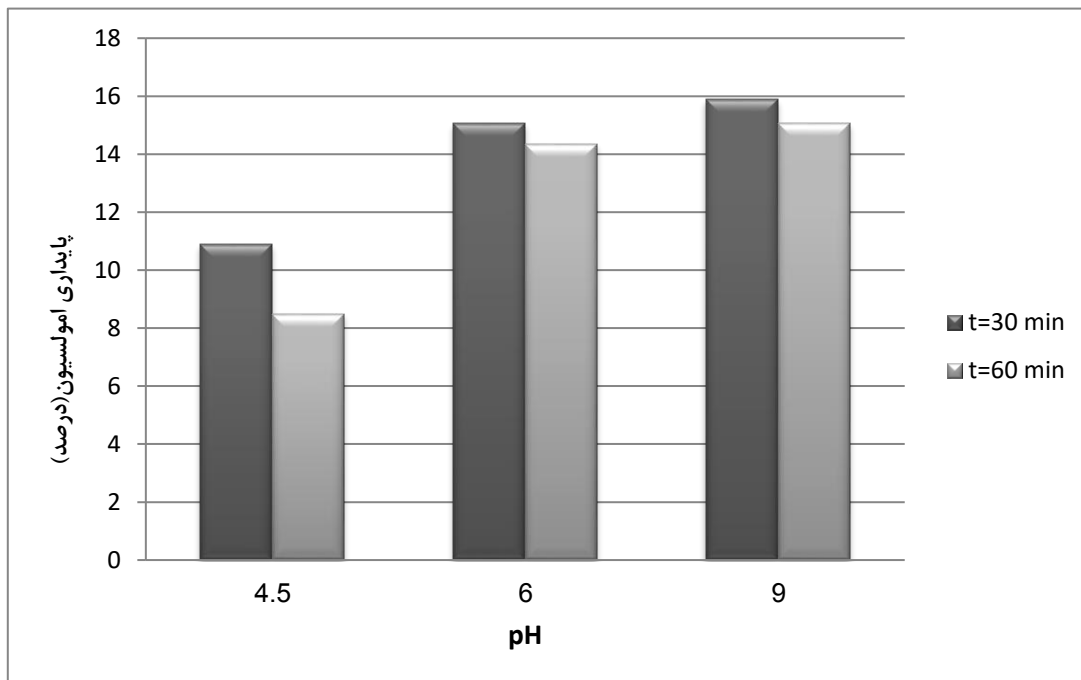
شکل شماره ۳: اثر درصدهای مختلف آرد کینوآ در دو نوع نان (بدون بهبوددهنده و همراه با بهبوددهنده) بر اندازه حفرات

تخلخل

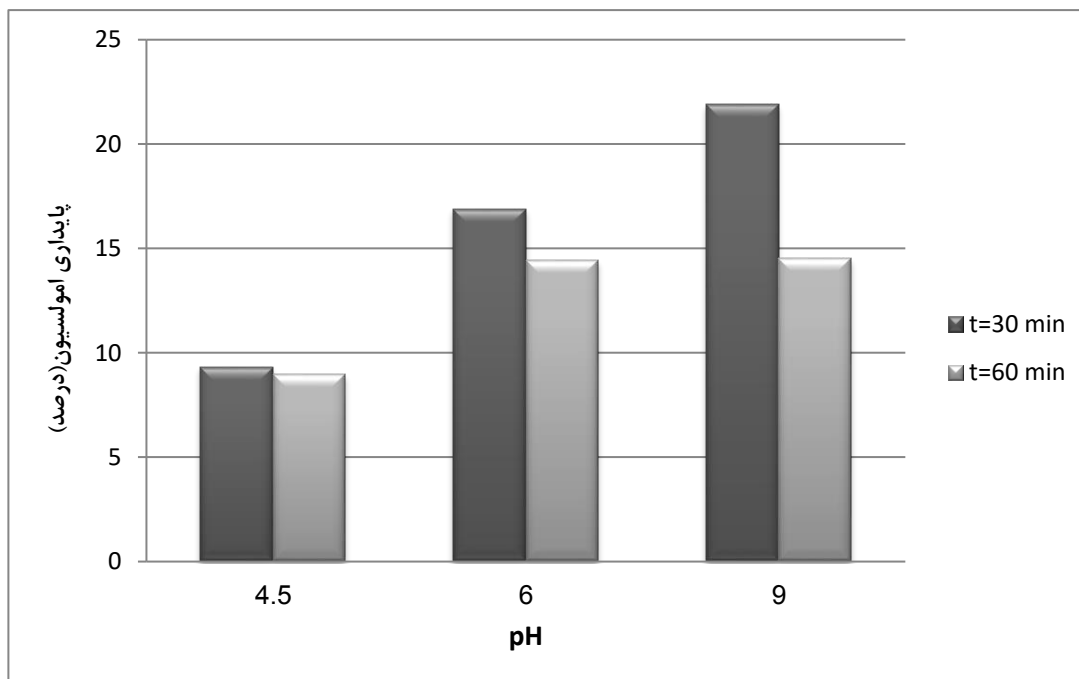
کی از پارامترهای مهم مغز نان، تخلخل است که به طور کلی اشاره به ساختار منافذ موجود در مغز نان دارد، همچنین یکی از پارامترهای مهم در تعیین خواص کیفی مغز نان محسوب می شود [۳۴]. همان طور که در شکل ۶ نشان داده شده است، افزایش درصد آرد کینوآ تا ۵۰٪ موجب افزایش میزان تخلخل در هر دو نمونه ی بدون بهبوددهنده و همراه با بهبود شده است، و به طور کلی نمونه های حاوی بهبوددهنده تخلخل بیشتری نسبت به نمونه های بدون بهبوددهنده داشتند. نتایج حاصل از تخلخل تایید کننده ی نتایج تعداد سلول ها در بخش قبلی بود. در نمونه های نان شاهد بدون بهبوددهنده و با حضور بهبوددهنده، حفرات بیشتر به شکل بیضوی بوده و نسبت قطر بزرگ بر قطر کوچک آنها زیاد بود، در حالیکه با اضافه شدن آرد کینوآ در نمونه های ۷۵٪ و ۱۰۰٪، حفرات بیشتر به شکل دایره درآمده و ریزتر شدند. میانگین قطر حفرات نیز حاکی از کاهش مساحت حفرات است، در نمونه های ۷۵٪ و ۱۰۰٪ آرد کینوآ چه در حضور بهبوددهنده و چه در عدم حضور بهبوددهنده قطر حفرات ریزتر شدند، که نتایج تایید کننده ی نتایج بخش ساختار مغز نان بود.



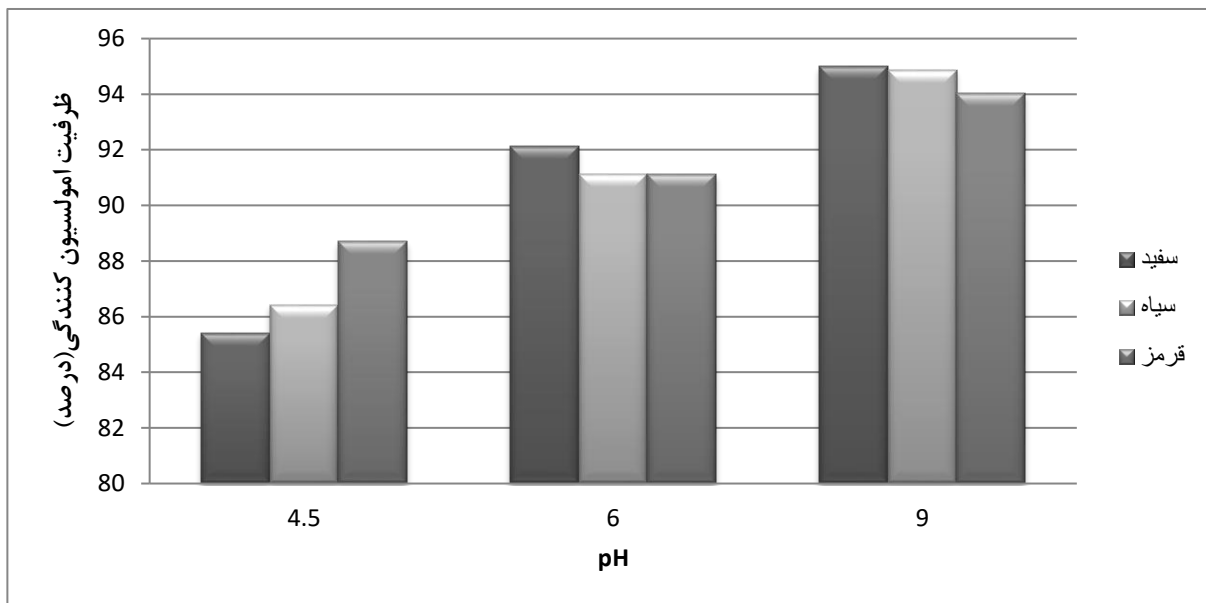
شکل شماره ۴: اثر درصدهای مختلف آرد کینوآ در دو نوع نان (بدون بهبوددهنده و همراه با بهبوددهنده) بر میزان تخلخل



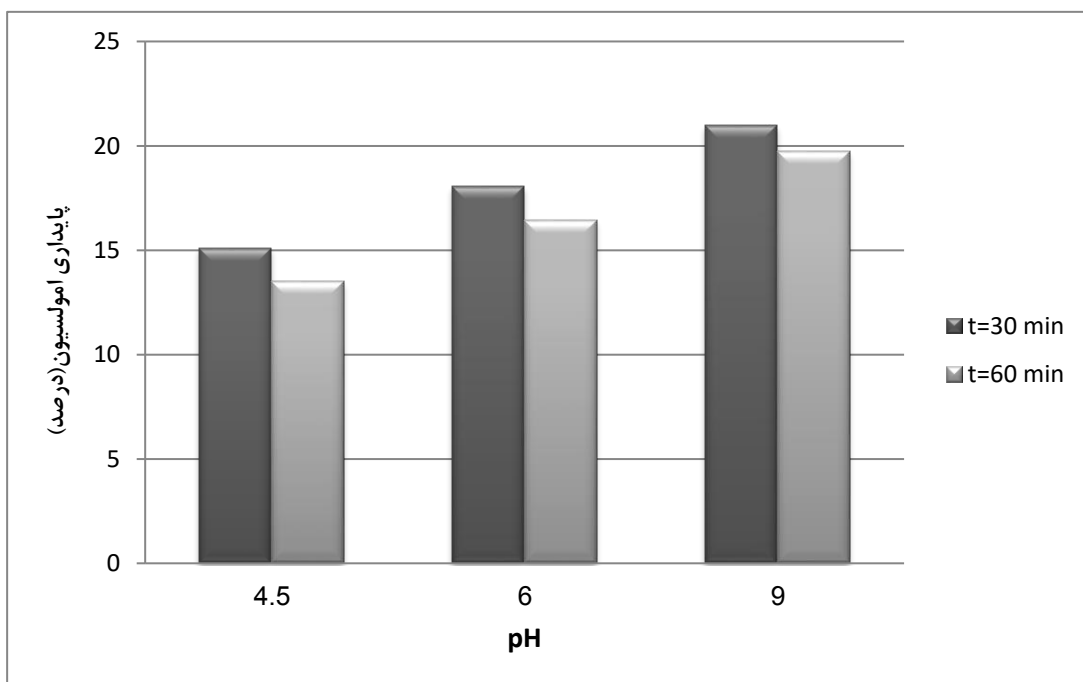
شکل شماره ۵: مقادیر ظرفیت امولسیون کنندگی آرد سه واریته کینوا در مقادیر مختلف pH و زمان



شکل شماره ۶: مقادیر پایداری امولسیون آرد کینوا واریته سفید در مقادیر مختلف pH و زمان



شکل شماره ۷: مقادیر پایداری امولسیون آردکینوا واریته سیاه در مقادیر مختلف pH و زمان



شکل شماره ۸: مقادیر پایداری امولسیون آردکینوا واریته قرمز در مقادیر مختلف pH و زمان

مصرف غلات تقریباً در همه جای جهان موقعیت مهمی در تغذیه دارد. زیرا علاوه بر محتوای بالای نشاسته به عنوان انرژی، مقادیر زیادی فیبر رژیمی، پروتئین مغذی و اسیدهای چرب ضروری را فراهم می کند (دووتیچ و همکاران، ۲۰۰۸). نان یکی از محصولات تهیه شده از غلات و یکی از اولین مواد غذایی تهیه شده توسط انسان است (هیدالگو و همکاران، ۲۰۱۴) که بخشی از غذای اکثر ملل جهان را تشکیل می دهد و به عنوان ارزان ترین منبع انرژی و پروتئین در تغذیه قسمت اعظمی از مردم جهان، نقش حیاتی دارد. بررسی های سازمان خواربار جهانی نشان می دهد که مردم کشورهای خاورمیانه و خاور نزدیک در حدود ۷۰ درصد انرژی مورد نیاز روزانه خود را از نان و سایر فرآورده های گندم، تأمین می کنند همان طور که از نتایج مشخص است؛ باتوجه به ویژگی های ذاتی دانه کینوا، این محصول می تواند به خوبی باتوجه به مؤلفه های سند راهبردی و ملی امنیت غذایی جمهوری اسلامی ایران که مبتنی بر شرایط اقلیم، فرهنگ و رشد جمعیت و همچنین با نگاه به مؤلفه های ژئوپلیتیکی معرفی شده اند، تطابق یابد. علاوه بر مؤلفه های علمی و صنعتی ذکر شده در حوزه تولید، نان به عنوان یکی از مهم ترین ارکان امنیت غذایی در کشور، باید توجه داشت که دانه کینوا و ارتقا ضریب مصرف آن می تواند در تحقق اهداف چهارگانه سند ملی راهبردی امنیت غذایی نیز نقش راهبردی ایفا نماید.

مزیت های دانه کینوا در حوزه فراهمی غذا

به صورت مشخص باتوجه به هدف گذاری سند امنیت غذایی، به منظور دستیابی به خودکفایی انرژی به میزان ۵۵-۸۰ درصد و همچنین خودکفایی پروتئین به میزان ۶۰-۸۷ درصد، کینوا با فراهم آوری ۱۳-۱۵ درصد پروتئین در ساختار خود، می تواند در ارتقا ضریب خودکفایی پروتئین بسیار مؤثر عمل نماید.

در صورت جایگزینی کینوا به عنوان بخشی از سرانه مصرف گندم و آرد گندم در کشور می تواند در حوزه رفع وابستگی به واردات اقلام اساسی و مدیریت مصرف آب در دوره کشت نیز نقش مؤثری ایفا نماید. در حقیقت بهره گیری از ظرفیت کینوا در تولید نان از طریق افزایش سطح و حجم کشت علاوه بر مؤلفه های فنی که بحث شد در حوزه تولید پایدار منابع و استفاده از ظرفیت های داخلی، موجب می شود خودکفایی در یک کالای مقاوم و متناسب با شرایط اقلیمی و البته ارتقا کیفیت در زنجیره ارزش حاصل شود و به طور همزمان موجب حفظ ذخیره استراتژیک گندم نیز می گردد.

مزیت های دانه کینوا در حوزه دسترسی به غذا

در این حوزه نیز کینوا از طریق کاهش وابستگی مستقیم به گندم و چند منبعی نمودن غلات مورداستفاده در تولید نان به عنوان کالای استراتژیک می تواند اثر تکانه های اقتصادی، اجتماعی و مخاطرات اقلیمی را بر مؤلفه دسترسی به غذا تقلیل دهد. از سوی دیگر این دانه می تواند ضریب پروتئین سبد غذایی اقشار آسیب پذیر را ارتقا داده و هزینه های تأمین غذای خانوار را نیز تقلیل دهد. کینوا به راحتی می تواند در متعادل سازی هزینه های غذای خانوار نقش ایفا نموده و در کنترل برخی مؤلفه های تغذیه ای بخصوص در دهک های پایین جامعه به عنوان یک عنصر اثرگذار شناخته شود.

مزیت های دانه کینوا در حوزه ثبات و پایداری

رکن دیگر امنیت غذایی، ثبات و پایداری منابع است. در این خصوص نیز دانه کینوا در زمان کشت با مصرف کمتر منابع آبی و راندمان آبیاری بالاتر و ارتقا بهره وری در سطح زیر کشت و پایین بودن نرخ ضایعات و تلفات به خوبی به عنوان یک گونه مقاوم به تنش های آبی و متناسب با شرایط اقلیمی و اولویت های زیست محیطی ایران شناخته شده و می تواند در جهت نیل به اهداف امنیت غذایی ایران مورد توجه قرار گیرد.

از منظر اولویت های سرمایه گذاری و نیز باتوجه به ارزش افزوده بالای این محصول در مقایسه با غلات و بدون در نظر گرفتن نقش آن به عنوان یک کالای محوری در تولید نان، به خوبی مزیت های اقتصادی و سرمایه گذاری کینوا قابل درک و پذیرش هستند. کینوا مشخصاً در کشت های فراسرزمینی دارای مزیت های بالقوه در شرایط انتقال و ارتقا ارزش افزوده می باشد.

به بیان دیگر در افق بلندمدت دانه کینوا به جهت مزیت اقتصادی بالا در دوره کاشت و برداشت و همچنین راندمان تولید بالا در مقایسه با مصرف آب بسیار کمتر از دانه های مشابه و البته مقاومت آفات و تنش های اقلیمی، می تواند به افزایش سطح رفاه روستائیان و کشاورزان افزایش روند مهاجرت معکوس کمک شایانی نماید. همچنین در حوزه تعادل بخشی به آبخیزداری و کاهش هزینه های تولید نیز مزیت این دانه در کشت های آزمایشی به اثبات رسیده است.

بحث و نتیجه گیری

در این پژوهش باهدف شناخت آرد سه واریته کینوا، به بررسی خصوصیات فیزیکوشیمیایی و نیز ویژگی های عملکردی آرد حاصل از آن ها پرداخته شد. در بین سه واریته کینوا میزان پروتئین واریته سیاه (۱۶/۸۱٪) بیشتر از سایر واریته ها بود که می تواند به عنوان منبع پروتئینی بالقوه در تولید نان در جهت ارتقا ضریب پروتئینی و خودکفایی در این حوزه مورد بهره برداری قرار گیرد. همچنین خواص عملکردی آرد سه واریته کینوا و اثر pH بر این خواص مورد بررسی قرار گرفت که نتایج نشان داد آردهای حاصل دارای ویژگی های عملکردی مطلوب و قابل مقایسه با سایر حبوبات و غلات می باشند. علاوه بر این ویژگی های عملکردی آن ها تحت تاثیر pH بود و با دور شدن از نقطه ایزوالکتریک و افزایش حلالیت پروتئین، سایر ویژگی های عملکردی نیز روند افزایشی را نشان دادند. همچنین تعداد کل حفرات، اندازه ی حفرات، مساحت کل حفرات و تخلخل نمونه ها با افزایش آرد کینوا تا ۵۰٪ افزایش یافت، درحالی که در نمونه های ۷۵٪ و ۱۰۰٪، این پارامترها کاهش یافتند. حفرات نمونه های ۷۵٪ و ۱۰۰٪ آرد کینوا بیشتر به شکل دایره درآمده بودند و همچنین اندازه ی ریزتری نسبت به حفرات نمونه های دیگر داشتند. نتایج ساختار مورفولوژیکی نان در این پژوهش نشان داد که می توان از تئوری برخال برای بررسی اثرات فرآیندها و ترکیبات استفاده نمود. از طرفی مشخص گردید که آنالیز بافت تصویر به خوبی قادر به بیان تغییرات بافت مغز نان در اثر فرمولاسیون های مختلف بوده و باتوجه به پارامترهای بافتی شامل کنتراست، هموژنیته، آنروپی و انرژی می توان این تغییرات را به طور محسوسی بررسی نمود. بر اساس نتایج حاصله مشخص شد که نمونه ی حاوی ۵۰٪ آرد کینوا به همراه بهبوددهنده خصوصیات بافتی بهتری را نمایش داد.

بنابراین، با تغییر pH، می توان برخی از خواص را برای مصارف خاص، بهبود داد. آرد دانه کینوا می تواند به لحاظ تغذیه ای و تکنولوژیکی جایگزین بسیار خوبی برای آرد گندم باشد که از این حیث ضمن تأمین امنیت غذایی جامعه، انحصار تولید نان و محصولات نانوائی به وسیله گندم را نیز از بین خواهد برد. انجام این پژوهش، گامی مؤثر در توسعه و تکمیل پروژه های بعدی در مورد، آرد کینوا است که می تواند به عنوان جایگزین پروتئین های حیوانی و همچنین در تولید محصولات مناسب برای بیماران سلیاکی و افراد حساس به گلوتن در رژیم غذایی مردم کشورهای در حال توسعه مطرح باشد. آنچه اکنون ضروری به نظر می رسد، تمرکز بر ویژگی های حسی محصولات حاصل از آرد کینوا جهت ارتقا کیفیت محصولات تولیدی است.

جدول شماره ۵: علائم اختصاری نامگذاری

کد نمونه	نمونه
Q۰R۰	شاهد بدون بهبوددهنده
Q۱R۰	۲۵٪ کینوآ بدون بهبوددهنده
Q۲R۰	۵۰٪ کینوآ بدون بهبوددهنده
Q۳R۰	۷۵٪ کینوآ بدون بهبوددهنده
Q۴R۰	۱۰۰٪ کینوآ بدون بهبوددهنده
Q۰R۱	شاهد همراه با بهبوددهنده
Q۱R۱	۲۵٪ کینوآ همراه با بهبوددهنده
Q۲R۱	۵۰٪ کینوآ همراه با بهبوددهنده
Q۳R۱	۷۵٪ کینوآ همراه با بهبوددهنده
Q۴R۱	۱۰۰٪ کینوآ همراه با بهبوددهنده

منابع و مأخذ

۱. AACC (۲۰۰۳b). American Association of Cereal Chemists. Approved Method ۰۸-۰۳, ۸th ed., St. Paul, MN, USA. Adebowale, Y. A., Adeyemi, I. A., and Oshodi, A. A., ۲۰۰۵. Functional and physicochemical properties of flours of six Mucuna species. African Journal of Biotechnology ۴ (۱۲): ۱۴۶۱-۱۴۶۸.
۲. Adebowale, Y. A., Adeyemi, I. A., and Oshodi, A. A., ۲۰۰۵. Functional and physicochemical properties of flours of six Mucuna species. African Journal of Biotechnology ۴ (۱۲): ۱۴۶۱-۱۴۶۸.
۳. Ameri shahrabi, Badiei, ehsani, Maftoon, azad, sarmadi zadeh, ۲۰۱۱, Investigating the functional and Thermal Properties of Concentrate and Protein Isolated from Chickpea and Soybean, Journal of Nutrition Sciences and Food Technology of Iran, (۶) ۴۹-۵۸ (in Farsi)
۴. Amza, T. Amadou, I. Zhu, K. and Zhou, H. ۲۰۱۱. Effect of extraction and isolation on physicochemical and functional properties of an underutilized seed protein: Gingerbread plum (Neocarya macrophylla). Food Research International, ۴۴: ۵۵۳ - ۵۵۹.
۵. Asadpour, A, Jafari, S.M, sadeghi A, ghorbani, m, ۲۰۱۰. Determination of soluble protein and water absorption capacity of flour from different beans, Iranian Food Science and Technology Research Journal Vol. ۶, No. ۳, Fall, ۲۰۱۰, p. ۱۸۴-۱۹۲ (in Farsi).
۶. Asadpour, A, Jafari, S.M, sadeghi A, ghorbani, m, ۲۰۱۱, Determination of Emulsion and Fouling Capacity and Effect of Acidity and Ionic Power on the Properties of Different Flours from Different Beans, Iranian Food Science and Technology Research Journal Vol. ۷, No. ۱, ۲۰۱۱, p. ۸۰-۹۱ (in Farsi).
۷. Berghofer, E. and Schoenlechner, R. ۲۰۱۰. Pseudocereals—an overview. Department of Food Science and Technology, University of Natural Resources and Applied Life Sciences, Vienna-Austria.
۸. Boye J, Zare F, Pletch A. ۲۰۱۰. Pulse protein: Processing, characterization, functional properties and application in food and feed. Food Research International ۴۳: ۴۱۴-۴۳۱.
۹. Boye J.I., Aksay S., Roufik S., Ribéreau S., Mondor M., Farnworth E. Rajamohamed S.H. ۲۰۱۰. Comparison of the functional properties of pea, chickpea and lentil protein concentrates processed using ultra filtration and isoelectric precipitation techniques. Journal of Food Research International ۴۳: ۵۳۷-۵۴۶.
۱۰. Dallagnol, A. M., Pescuma, M., De Valdez, G. F. and Rollán, G. "Fermentation of quinoa and wheat slurries by Lactobacillus plantarum CRL ۷۷۸: proteolytic activity." Appl Microbiol Biotechnol ۹۷ (۲۰۱۳): ۳۱۲۹-۳۱۴۰.
۱۱. Dallagnol, A. M., Pescuma, M., De Valdez, G. F. and Rollán, G. "Fermentation of quinoa and wheat slurries by Lactobacillus plantarum CRL ۷۷۸: proteolytic activity." Appl Microbiol Biotechnol ۹۷ (۲۰۱۳): ۳۱۲۹-۳۱۴۰.
۱۲. Dewettinck, F. Van Bockstaele, B. Kühne, D. Van de Walle, T. M. Courtens, and X. Gellynck, ۲۰۰۸, "Nutritional value of bread: Influence of processing, food interaction and consumer perception," *J Cereal Sci*, vol. ۴۸, no. ۲, pp. ۲۴۳-۲۵۷.
۱۳. Du, S., Jiang, H., Yu, X., Jane, J. ۲۰۱۲. Physicochemical and functional properties of whole legume flour. LWT - Food Science and Technology, ۵۵, ۳۰۸-۳۱۳.
۱۴. El Nasri, N. A., & El Tinay, A. H. ۲۰۰۷. Functional properties of fenugreek (*Trigonella foenum graecum*) protein concentrate. Food Chemistry, ۱۰۳, ۵۸۲-۵۸۹.
۱۵. FAO, Quinoa: "An ancient crop to contribute to world food security". Regional Office for Latin America and the Caribbean. July (۲۰۱۱).
۱۶. Feizi, S, Varidi, M, zareie, F, varidi, M, ۲۰۱۳, Investigation Chemical Composition, Color Parameters and Functional Properties of Fenugreek Flour and Comparison with Soybean Flour, Journal of Research and Innovation in Food Science and Technology, (۲)۴, ۱۲۱-۱۲۸ (in Farsi).
۱۷. Ferreira, D. S., Pallone, J. A. L., and Poppi, R. J. "Direct analysis of the main chemical constituents in Chenopodium quinoa grain using Fourier transform near-infrared spectroscopy." Food Control ۴۸ (۲۰۱۵): ۹۱-۹۵.
۱۸. Hidalgo and A. Brandolini, ۲۰۱۴, "Bread: Bread from Wheat Flour," in *Encyclopedia of Food Microbiology*, vol 1., Elsevier Ltd, Academic Press, pp. ۳۰۳-۳۰۸.
۱۹. Jancurová, M., Minarovicová, L. and Dandar, A. ۲۰۰۹. Quinoa—a review. Czech Journal of Food Sciences. ۲۷(۲): ۷۱-۷۹.
۲۰. Joshi, A. U., Liu, C., Sathe, S. K. ۲۰۱۵. Functional properties of select seed flours. LWT - Food Science and Technology ۶۰: ۳۲۵-۳۳۱.

۲۱. Kanu, P. J., Kerui, Z., Ming, Z. H., Haifeng, Q., Kanu, J. B., and Kexue, Z. ۲۰۰۷. Sesame protein isolate: Functional properties of sesame (*Sesamum indicum* L.) protein isolate as influenced by pH, temperature, time and ratio of flour to water during its production. *Asian Journal of Biochemistry*, ۲: ۲۸۹-۳۰۱.
۲۲. Kaur M, Singh Sandha K. ۲۰۱۰. Functional, thermal and pasting characteristics of flours from different lentil (*Lens culinaris*) cultivars. *Journal of food science and technology-mysore* ۴۷(۳):۲۷۳-۲۷۸.
۲۳. Kaur, M., Singh, N. ۲۰۰۷. Characterization of protein isolates from different Indian chickpea cultivars. *Food Chemistry*, ۱۰۲: ۳۶۶-۷۴. Kinsella, J. E. ۱۹۷۹. Functional properties of soy protein. *Journal of American Oil Chemists Society*, ۵۶: ۲۴۲-۲۴۹.
۲۴. Lawal, O. S. ۲۰۰۴. Functionality of African locust bean (*Parkia biglobossa*) protein isolate: effects of pH, ionic strength and various protein concentrations. *Journal of Food Chemistry*, ۸۶: ۳۴۵-۳۵۵.
۲۵. Lilian E. A. J. ۲۰۰۹. Chapter ۱ Quinoa (*Chenopodium quinoa* Willd.): Composition, Chemistry, Nutritional, and Functional Properties. *Advances in Food and Nutrition Research* Volume ۵۸, Pages ۱-۳.
۲۶. Lilian E. A. J. ۲۰۰۹. Chapter ۱ Quinoa (*Chenopodium quinoa* Willd.): Composition, Chemistry, Nutritional, and Functional Properties. *Advances in Food and Nutrition Research* Volume ۵۸, Pages ۱-۳.
۲۷. Maruatona, G. N., Duodu, K. G., Minnaar, A. ۲۰۱۰. Physicochemical, nutritional and functional properties of marama bean flour. *Food chemistry*, ۱۲۱, ۴۰۰-۴۰۵.
۲۸. Mashayekh, M., Mahmoodi, M. R., & Entezari, M. H. (۲۰۰۸). Effect of fortification of defatted soy flour on sensory and rheological properties of wheat bread. *International journal of food science & technology*, 43(۹), ۱۶۹۳-۱۶۹۸.
۲۹. Naji-Tabasi and M. Mohebbi, (۲۰۱۵) "Evaluation of cress seed gum and xanthan gum effect on macrostructure properties of gluten-free bread by image processing," *Journal of Food Measurement and characterization*, vol. ۹, pp. ۱۱۰-۱۱۹.
۳۰. Oelk, E. A., Puntnam, D. H., Teynor, T. M., and E. S., Oplinger Feb ۱۹۹۲. *Alternative Field Crops Manual, Quinoa*. University of Wisconsin Extension, Cooperative Extension.
۳۱. Owusu-Apenten, R. K. ۲۰۰۲. *Food protein analysis Quantitative effects on processing*. Marcel Dekker, Inc. Basel. New York.
۳۲. Pérez-Nieto, J. J. Chanona-Perez, R. R. Farrera-Rebollo, G. F. Gutierrez-Lopez, L. Alamilla-Beltran, and G. Calderon-Dominguez, (۲۰۱۰). "Image analysis of structural changes in dough during baking," *LWT-Food Science and Technology*, vol. ۴۳, no. ۳, pp. ۵۳۵-۵۴۳, ۲۰۱۰.
۳۳. Piornos, J. A., Burgos-Díaz, C., Ogura, T., Morales, E., Rubilar, M., Maureira-Butler, E., Salvo-Garrido, H. ۲۰۱۵. Functional and physicochemical properties of a protein isolate from AluProt-CGNA: A novel protein-rich lupin variety (*Lupinus luteus*). *Food Research International*, ۷۶(۳): ۷۱۹-۷۲۴.
۳۴. Ragab, D. M., Babiker, E. E., & El Tinay, A. H. (۲۰۰۳). Fractionation, solubility and functional properties of cowpea (*Vigna unguiculata*) proteins as affected by pH and/or salt concentration. *Food Chemistry*, ۸۴, ۲۰۷-۲۱۲. Ravaghi, M, Mazaheri, M, Asoodeh, A., ۲۰۱۰, Evaluation of performance characteristics of four types of soybean flour in Iran, *Journal of Food Science and Technology*, Vol ۶, (۳), ۱-۷ (in Farsi).
۳۵. Sepahvand, N, Kahbazi, M, ۲۰۱۰, Quinoa, a valuable plant to food security and sustainable agriculture in Iran, ۱۱th Iranian Congress of Plant Breeding and Plant Breeding, Research Institute of Environmental Sciences, Shahid Beheshti University, Tehran,. Pp ۱۸۱۱-۱۸۱۴ (in Farsi)
۳۶. Shokrollahi, Mohebi, Varidi, M, ۲۰۱۳, Evaluation of the effect of temperature, frying time and the addition of lentil flour to batter formulation on the physicochemical and qualitative characteristics of fried crust using a shell model (DFCM), *Iranian Food Science and Technology Research Journal* Vol. ۱۰, No. ۳, p. ۲۶۶- ۲۷۵ (in Farsi).
۳۷. Taghizadeh, B. Shokrollahi, F.Hamed, ۲۰۱۶ Evaluation the physicochemical and mechanical properties of bitter vetch seed (*Vicia ervilia*) and the functional properties of its flour, *Iranian Food Science and Technology Research Journal* Vol. ۱۳, No. ۱, p. ۳۸- ۵۲ (in Farsi).
۳۸. Taghizadeh, H.A Akhoondzadeh, Z.zamani. ۲۰۲۱. Study on physicochemical properties of Quinoa flour of three different varieties and the effect of pH on their functional characteristics. *Iranian Food Science and Technology Research Journal*. Vol. ۱۷, No. ۱, Apr. May. ۲۰۲۱, p. ۱۳- ۲۷ (in Farsi).

۳۹. Upadhyay, D. Ghosal, and A. Mehra, (۲۰۱۲). "Characterization of bread dough: Rheological properties and microstructure," *J Food Eng*, vol. ۱۰۹, no. ۱, pp. ۱۰۴-۱۱۳.

۴۰. Yaseen, A. A. Shouk, and M. T. Ramadan, (۲۰۱۰). "Corn-wheat pan bread quality as affected by hydrocolloids," *Journal of American Science*, vol. ۶, no. ۱۰, pp. ۶۸۴-۶۹۰, ۲۰۱۰.

Studying the effect of Quinoa on bread based on the physicochemical characteristics of quinoa and the role of Quinoa seed in Iran's food security strategies.

M. Taghizadeh^{۱*}, H. Akhoondzadeh^۲

۱. Professor assistant, Dept. of Food Science and Technology, Ferdowsi University of Mashhad, I.R. Iran

۲. Ph.D. student, Dept. of Food Science and Technology, Ferdowsi University of Mashhad, I.R. Iran

(*Corresponding Author Email: mtaghizadeh@um.ac.ir)

Abstract

Chemical properties are important in both technological and nutritional aspects, chemical characteristics were observed and reported for three studied varieties. Protein solubility known as the first criteria in protein functional properties (Asadpour et al., ۲۰۱۰), this parameter is influenced by pH and the least value were observed in pH=۴,۰ (protein isoelectric point). Water and oil absorption capacity is one of the most important characteristics in flours (Kinsella, ۱۹۷۹), this parameter is a physical phenomenon which is known as oil or water confined in non-polar protein chains that is dependent on protein spatial shape. (Kinsella, ۱۹۷۹; Kaur and Singh, ۲۰۰۷; Trayunham et al., ۲۰۰۷) responses led to ۱,۲۸۰, ۱,۴۷۰ and ۱,۲۹۰ for white, red and black varieties, respectively. Foam ability and foam stability, actually known as volume increase caused by fast stirring and usually results in convenient rheological properties in products texture like ice cream and bread. this parameter refers to the ability of protein to make stable foam against mechanical and Gravitational stresses and measured in a ۹۰ min. period of time (Oladela & Aina, ۲۰۰۷) (Kinsella, ۱۹۷۹). Least responses in this case were observed in pH=۴,۰ which is an isoelectric range of pH for protein chains. Results were corresponded by responses of El Nasri and El Tinay (۲۰۰۷), Lawal (۲۰۰۴), Taghizadeh et al, (۲۰۱۷) and Asadpour et al (۲۰۱۰) about other semi-cereal grains. Last metered parameter was emulsifying ability and emulsion stability, emulsifying in protein structure is an equilibrium between hydrophilic and hydrophobic parts of protein and affected by alkaline range of pH (Ragab et al., ۲۰۰۳) this parameter is influenced by protein solubility which is in the least measures in isoelectric point (Feizi et al., ۲۰۱۳). Results had shown that foam stability would decrease during time passes. This may be due to the coupling of dispersed phase particles (oil droplets) over time. Concerning the effect of pH on emulsion stability, the results showed that the stability values at alkaline pH were higher than that of acidic pH, so that this stability at pH = ۹ was significantly different from other pHs. Among the three varieties of quinoa, the amount of protein in the black variety (۱۶,۸۱٪) was higher than the other varieties, which could be further investigated as a potential protein source. In addition, results indicate functional properties are influenced by pH, which means out of iso electric point, protein solubility increase and other fictional properties were improve followed.



Key words: Quinoa flour, physicochemical properties, porosity, Bread structure,