

پروسی خصوصیات شیمیایی برگ و طوقه چغندر قند سیلو شده و

ارزش غذایی آن در گوسفند

محمد ربیسان زاده^۱، غلامعلی مقدم^۲، محسن دانش مسگران^۳ و حسن فضالی^۴

چکیده

در این آزمایش برگ و طوقه چغندر قند بر اساس ۱۱ ترکیب مختلف بشرح: ۱- برگ و طوقه چغندر قند خرد نشده، ۲- برگ و طوقه چغندر قند خرد شده، ۳- تیمار شماره ۲ + ۵٪ ملاس، ۴- تیمار شماره ۲ + ۲٪ اوره، ۵- تیمار شماره ۲ + ۱۰٪ ملاس، ۶- تیمار شماره ۲ + ۵٪ اوره، ۷- تیمار شماره ۲ + کاه گندم تا رسیدن به ماده خشک ۳۵٪، ۸- تیمار شماره ۷ + ملاس، ۹- تیمار شماره ۸ + ۲٪ اوره، ۱۰- تیمار شماره ۲ + کاه گندم تا رسیدن به ماده خشک ۴۰٪ + ۱۰٪ ملاس، ۱۱- تیمار شماره ۱۰ + ۲٪ اوره، ۱۲- برگ و طوقه چغندر قند خشک شده سیلو گردید. در مرحله اول آزمایش، خصوصیات ظاهری و شیمیایی (pH، ماده خشک، ماده آلی، نیتروژن آمونیاکی، نیتروژن کل، نیتروژن غیر پروتئینی، نیتروژن پروتئین حقیقی، الیاف غیر محلول در پاک کننده خنثی، الیاف غیر محلول در پاک کننده اسیدی)، در تیمارهای شماره ۱ تا ۱۲ بررسی و مقایسه شد. این آزمایش در قالب طرح کاملاً تصادفی انجام شده و مقایسه میانگینها به روش دانکن انجام گردید. نتایج نشان داد که افزودن ملاس به مواد سیلوئی باعث کاهش معنی دار pH شده و ازت غیر پروتئینی را افزایش می دهد. افزودن اوره به مواد سیلوئی باعث افزایش معنی دار در pH و ازت آمونیاکی گردید. افزایش کاه گندم به مواد سیلوئی منجر به افزایش معنی داری در ماده خشک و pH شد. در مرحله دوم آزمایش، تجزیه پذیری ماده خشک و پروتئین خام تیمارهای شماره ۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۸ و ۱۲ به روش کیسه های نایلونی، با استفاده از دو رأس گوسفند نر فیستوله شده، تعیین گردید. در این مرحله آزمایش، اطلاعات حاصله با استفاده از نرم افزار Fig.P مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته و نمودارها و ضرایب a، b و c تعیین گردید. افزودن ملاس و اوره باعث افزایش ضرایب تجزیه پذیری سریع (a) ماده خشک و پروتئین خام و کاهش بخش کند تجزیه (b) و افزایش ضریب ثابت سرعت تجزیه (c) در مورد ماده خشک گردید.

واژه های کلیدی: برگ و طوقه چغندر قند سیلو شده، تجزیه پذیری و خصوصیات شیمیایی.

مقدمه

مصرف قرار می گیرد، علاوه بر این یکی از محصولات زراعی راهبردی به حساب می آید، همچنین این گیاه در تناوب زراعی نیز نقش مهمی ایفا می کند (۴).

استان خراسان با توجه به شرایط جغرافیایی خاص خود یکی از مناطق مستعد برای زراعت چغندر قند می باشد. در حال حاضر سالانه حدود ۷۲۶۰۰ هکتار از اراضی کشاورزی استان زیر کشت آن است که با توجه به سطح زیر کشت چغندر قند در کشور (حدود ۱۶۰۲۰۰

با توجه به نقش تغذیه در اقتصاد دامپروری، شناسایی ارزش غذایی مواد خوراکی و تعیین احتیاجات غذایی حیوانات مزرعه، توجه متخصصین و پژوهندگان علوم دامی را بخود جلب نموده که منجر به انجام تحقیقات گسترده ای در این زمینه گردیده است.

برای تأمین نیازهای غذایی دام، شناخت ترکیبات شیمیایی اقلام مصرفی در جیره امری ضروری است.

چغندر قند از جمله محصولات زراعی است که فرآورده های فرعی آن (تقاله، ملاس، برگ و طوقه چغندر قند و گل صافی) به علت ارزش غذایی مناسب و قیمت کم در تغذیه دام به میزان قابل توجهی مورد

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد سابق گروه علوم دامی، دانشکده کشاورزی دانشگاه تبریز.
۲- عضو هیئت علمی گروه علوم دامی، دانشگاه تبریز.
۳- عضو هیئت علمی گروه علوم دامی، دانشگاه فردوسی مشهد.
۴- عضو هیئت علمی مؤسسه تحقیقات علوم دامی کشور.

کیفیت سیلو گردیده و امکان تهیه یک ماده سیلویی مناسب از نظر خصوصیات ظاهری و شیمیایی را فراهم می‌آورد.

استفاده از اوره باعث افزایش پروتئین خام در سیلو و کاهش کپک زدگی آن می‌شود.

ملاس بعنوان یک ماده کربوهیدراتی سهل التخمیر سبب افزایش سرعت کاهش pH و رسیدن به نقطه ثبات در مواد سیلویی شده و از سوی دیگر باعث خوش خوراکی بیشتر سیلاژ خواهد شد. همچنین افزودن ملاس به سیلاژ علوفه لگومینه باعث افزایش مصرف ماده خشک شده است (۲۵). نتایج آزمایشات *in vivo* و *in vitro* معمولاً میزان کربوهیدرات را فاکتور اصلی برای کنترل انرژی قابل دسترس برای رشد میکروبها می‌دانند. به علاوه میزان هضم کربوهیدرات ارتباط مستقیم با میزان نشاسته و پکتین و قند آنها دارد (۱۴). محاسبه تجزیه پذیری پروتئین مواد خوراکی به روش کیسه‌های نایلونی (*in situ*) برآوردهای سریع و قابل قبولی را برای طیف وسیعی از خوراکیها می‌دهد (۲۳).

هدف از انجام این آزمایش بررسی خصوصیات شیمیایی برگ و طوقه چغندر قند سیلو شده و برآورد میزان تجزیه پذیری بعنوان معیاری از ارزش غذایی آن می‌باشد.

مواد و روشها

این آزمایش در دو مرحله صورت پذیرفت، در مرحله اول برای بررسی خصوصیات سیلوی برگ و طوقه چغندر قند ۱۲ تیمار در نظر گرفته شد. برگ و طوقه چغندر قند با نسبت‌های مختلف ملاس، اوره و کاه عمل‌آوری شده برای هر تیمار از ۶ سطل ۸ لیتری استفاده شد. ابتدا برگ و طوقه چغندر قند با مواد افزودنی (براساس وزن ماده خشک برگ و طوقه چغندر قند) مورد نظر در هر تیمار کاملاً مخلوط شده و سپس در داخل هر سطل ۳ کیلوگرم از مواد سیلویی بصورت فشرده جای

هکتار) حدود ۴۵٪ سطح زیر کشت چغندر قند کشور در این استان واقع شده است (۲ و ۶).

وزن برگ و طوقه چغندر قند حدود ۵۰ تا ۶۰ درصد وزن محصول کل چغندر قند برداشت شده در هر هکتار را تشکیل می‌دهد (۳، ۸، ۱۲ و ۳۰).

میزان برگ و طوقه چغندر قند تولیدی در کشور با توجه به متوسط عملکرد در هر هکتار (۲۵/۶ تن) حدود ۱۰ تا ۱۵ تن علوفه تر در هکتار می‌باشد که حدوداً ۲۴۰۴۵۰۰ تن در سال گزارش شده است (۲ و ۶). برگ و طوقه چغندر قند تولید شده به روشهای مختلفی مورد استفاده قرار می‌گیرند منجمله، پلاساندن، چرای مستقیم دام، جمع‌آوری و خشکاندن و سپس مصرف آن برای دام و برگرداندن آن به خاک به عنوان کود (۳ و ۷).

در برگ و طوقه چغندر حدود ۲/۵ تا ۱۰ درصد اکسالات وجود دارد که سبب بروز اسهال و مسمومیت در گاو و گوسفند می‌گردد. در صورتی که با سیلو شدن آن از بروز عارضه به مقدار زیادی کاسته می‌شود و می‌توان روزانه تا ۱۵ کیلوگرم به تغذیه گاو رساند (۱۶). آلودگی به خاک به هنگام برداشت برگ چغندر قند موجب افزایش سیلیکات‌ها در آن شده که این امر نیز بر روی تخمیرات شبکه اثر منفی گذارده و موجب افزایش بوتیرات و pH مواد سیلویی می‌شود (۱۱).

بهترین روش استفاده از برگ و طوقه چغندر قند در شرایط موجود جمع‌آوری آنها از سطح مزرعه و سیلو کردن آنست. سیلو کردن برگ و طوقه و چغندر قند، امکان مصرف بهینه و تدریجی آن را در تغذیه دام فراهم می‌سازد (۷). همچنین این عمل سبب کاهش اختلالات دستگاه گوارش نشخوارکنندگان نیز می‌شود.

نتایج آزمایشات انجام شده توسط رئیسیان زاده و همکاران (۵) نشان داد که افزایش ماده خشک برگ و طوقه چغندر با افزودن ۱۰٪ کاه گندم به مواد سیلویی (براساس وزن تر برگ و طوقه چغندر قند) سبب بهبود

باکس‌های انفرادی قرار گرفتند و جیره مخلوط (حاوی یونجه خشک خرد شده ۵۰٪، بلغور جو ۳۰٪، و تفاله خشک چغندر قند ۲۰٪) که براساس سیستم ARC به میزان ۱/۲۵ برابر احتیاجات نگهداری توصیه شده و به وزن ۵۵۰ گرم و طی دو نوبت صبح و عصر در اختیار دامها قرار گرفت و گوسفندان طی دوره نقاهت با این جیره سازش یافتند (جدول ۱).

از ۱۲ تیمار مواد سیلویی ۷ تیمار که از نظر خصوصیات شیمیایی و ظاهری عملکرد بهتری داشتند (تیمارهای ۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۸ و تیمار ۱۲) بعنوان مبنای مقایسه انتخاب گردیده و مواد سیلویی مذکور ابتدا در آون 60°C به مدت ۴۸ ساعت خشک شده و سپس با آسیاب چکشی با قطر منافذ ۲mm آسیاب گردید. سپس ۵ گرم از نمونه آسیاب شده را داخل کیسه‌های نایلونی از جنس ابریشم مصنوعی (بامیانگین منافذ ۵۰ میکرومتر و ابعاد $15 \times 8/5$ سانتی‌متر و $19/6$ میلی‌گرم نمونه در سانتی‌متر مربع) ریخته و سپس سرکیسه‌ها با نخ نایلونی محکم بسته و برای هر یک از نمونه‌ها در هر زمان ۴ تکرار (۲ گوسفند و ۲ تکرار در هر شکمبه) در نظر گرفته شد (۲۹). قبل از قراردادن کیسه‌ها به داخل شکمبه همه کیسه‌های پلاستیکی در آب 39°C به مدت ۱۰ دقیقه قرار داده می‌شدند تا رطوبتی مشابه حالت جویدن حاصل آید (۱۸). زمانهای انکوباسیون عبارت بود از: ۰، ۲، ۴، ۸، ۱۶، ۲۴، ۴۸، ۷۲ ساعت (۲۹). بلافاصله پس از هر یک از زمانهای مذکور کیسه‌ها را از شکمبه خارج نموده و در داخل آب سرد قرار داده و سپس تک تک کیسه‌ها کاملاً شستشو داده شد. برای زمان صفر، کیسه‌ها به مدت ۳۰ دقیقه در آب 39°C درجه سانتیگراد قرار داده شد سپس با آب سرد مطابق با روشی که برای بقیه کیسه‌ها عمل شد شستشو داده شد (۹).

گرفته و درپوش سطل‌ها با استفاده از گچ سفید عایق‌بندی گردید. پس از مدت ۲ ماه درپوش‌ها باز و خصوصیات ظاهری و شیمیایی هر یک از تیمارها بررسی گردید.

تیمارهای آزمایش بشرح زیر می‌باشد:

- ۱- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد نشده
 - ۲- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند چاپر شده
 - ۳- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده + ۵٪ ملاس
 - ۴- تیمار شماره ۲+۳٪ اوره
 - ۵- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده + ۱۰٪ ملاس
 - ۶- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده + ۱۰٪ ملاس + ۲٪ اوره
 - ۷- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده + کاه گندم تا رسیدن به ماده خشک ۳۵٪
 - ۸- تیمار شماره ۷+۱۰٪ ملاس
 - ۹- تیمار شماره ۲+۸٪ اوره
 - ۱۰- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده + کاه گندم تا رسیدن به ماده خشک ۴۰٪+۱۰٪ ملاس
 - ۱۱- سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده + کاه گندم تا رسیدن به ماده خشک ۴۰٪+۱۰٪ ملاس + ۲٪ اوره
 - ۱۲- برگ و طوقه چغندر قند خشک شده (کنترل یا شاهد) pH مواد سیلویی به روش موک (۱۹)، اندازه‌گیری گردید. میزان ازت آمونیاکی عصاره حاصله از مواد سیلویی تیمارهای مختلف با استفاده از روش کجلدال اندازه‌گیری شد (۲۳). همچنین خصوصیات شیمیایی برگ و طوقه خشک (تیمار ۱۲) نیز با تیمارهای مختلف مقایسه گردید.
- میزان تجزیه پذیری سیلوهای تهیه شده با استفاده از ۲ رأس گوسفند بالغ بلوچی با سن تقریبی بیست و هشت ماه و به وزن $53 \pm 0/8$ کیلوگرم صورت گرفت. گوسفندان مذکور ابتدا فیستوله‌گذاری شده، پس از حدود یک ماه و طی دوره نقاهت برای آزمایش تجزیه‌پذیری استفاده گردیدند. گوسفندان پس از یک هفته از زمان جراحی در

جدول ۱- جیره‌های پایه مورد استفاده در آزمایش تجزیه پذیری

جیره مورد استفاده در مرحله تجزیه پذیری (بر اساس ماده خشک)	اقلام جیره
۰/۵۰	یونجه خشک خرد شده (کیلوگرم)
۰/۳۰	جو بلغور شده (کیلوگرم)
۰/۲۰	تفاله خشک ملاس دار چغندر قند (کیلوگرم)
۱	جمع کل (کیلوگرم)
مواد محاسبه شده:	
۲/۵	انرژی قابل متابولیسم (مگا کالری در کیلوگرم ماده خشک)
۱۵۰/۸	پروتئین خام (گرم در کیلوگرم ماده خشک)
۹۳/۰۶	FME x y (g/kgDM) , y = ۹
۹۳/۱۶	ERDP (g/kgDM)
۲/۸	Ca/P

P - پتانسیل تجزیه پذیری پروتئین پس از زمان t
 a - بخش تجزیه پذیر سریع
 b - بخش با تجزیه پذیری کند
 c - ثابت سرعت تجزیه پذیری
 t - زمان انکوباسیون (ساعت)

ضرایب تجزیه پذیری a، b و c با نرم افزار Fig.P محاسبه گردید.

نتایج و بحث

تردی، ترشیدگی و رنگ مواد سیلویی، از عوامل مهم در تعیین کیفیت سیلاژ است. استفاده از گاه گندم در تهیه سیلاژ برگ چغندر باعث کاهش فشردگی و نفوذ هوا به لابلای مواد سیلویی شده که در نتیجه آن تخمیر دیرتر آغاز و مقدار کپک زدگی مواد سیلویی بیشتر شده که در تیمارهای ۱۰ و ۱۱ این مورد بیشتر مشاهده شد.

با افزایش مقدار اوره در سیلوهای آزمایشی کاهش فساد مواد سیلویی در تیمارهای مشابه بویژه در تیمار ۶

کیسه‌ها پس از شستشو در آون ۱۰۰ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت قرار داده و ماده خشک و پروتئین خام آنها تعیین گردید (۹). تجزیه و تحلیل داده‌های آزمایش:

کلیه تیمارهای مورد آزمایش بر اساس فاکتورهای اندازه‌گیری شده در این مرحله در قالب طرح کاملاً تصادفی مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت. آنالیزهای مربوطه با نرم افزار SAS (۱۹۸۷) پردازش شده و مقایسات میانگین‌ها به روش دانکن انجام شد. مدل آماری طرح فوق به شرح زیر است:

$$Y_{ij} = \mu + T_i + e_{ij}$$

Y_{ij} = مقدار هر مشاهده = میانگین = T_i = اثرات تیمار

e_{ij} = خطای آزمایش

پتانسیل تجزیه پذیری پروتئین با استفاده از مدل ارسکورف و مکدونالد (۲۰) محاسبه گردید که این مدل عبارتست از:

$$P = a + b(1 - e^{-ct})$$

نسبت به ۵ مشاهده شد. بنظر میرسد که آمونیاک حاصل از افزودن اوره به مواد سیلویی با اسید لاکتیک تولید لاکتات آمونیم کرده و با ایجاد فشار اسمزی به عنوان یک نگهدارنده مواد سیلویی عمل می‌کند (۲۸)، علیرغم اینکه بوی آمونیاک حاصله می‌تواند در کاهش خوش خوراکی مواد سیلویی مؤثر باشد.

افزودن ملاس نیز باعث بهبود تخمیر و افزایش ترشیدگی و بوی بسیار مطبوع بخصوص در تیمار ۵ گردید که می‌تواند خوش خوراکی مواد سیلویی مذکور را بهبود بخشد. به نظر می‌رسد مدت مورد نیاز برای کامل شدن فرآیندهای تخمیر در سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خردنشده بدون استفاده از مواد افزودنی، حداقل ۲ الی ۲/۵ ماه باشد (۴).

مقایسات میانگین pH و مواد مغذی اندازه‌گیری شده در تیمارهای مختلف آزمایش در جدول ۲ گزارش شده است. افزودن کاه گندم به مواد سیلویی، مانع فشرده شدن مناسب آنها افزایش ضایعات، افزایش pH و ماده خشک مواد سیلویی تیمارها گردید. حال آنکه آزمایشات قبلی نشان داده که با افزودن کاه گندم در مواد سیلویی، بدلیل کاهش نسبت برگ و طوقه چغندر قند در سیلاژ، pH کاهش یافته است (۵ و ۱۱). میانگین pH تیمارهای مختلف تحت تأثیر افزودن اوره قرار گرفت ($P < 0/05$). این افزایش را می‌توان به افزایش تولید آمونیاک در این مواد سیلویی و همچنین افزایش قدرت بافری حاصل از تولید آن نسبت داد (۲۸).

ملاس بعنوان یک کربوهیدرات سهل الهضم در نظر گرفته شود که به راحتی می‌تواند برای میکروارگانیسم‌های موجود در سیلو مورد استفاده قرار گرفته و انرژی مورد نیاز آنها را تأمین کند. افزودن ملاس باعث افزایش سرعت تخمیر و تولید اسید لاکتیک در سیلو شده که در نتیجه آن pH مواد سیلویی سریعتر کاهش می‌یابد (۲۳). بدین خاطر در سیلوهائی که با ملاس عمل‌آوری شده بود میانگین pH کمتر بود. که در

تیمار ۸ در مقایسه با ۷ اختلاف معنی‌دار شد ($P < 0/05$). کمترین ماده خشک مربوط به سیلاژ شماره ۴ و بیشترین آن مربوط به تیمار شماره ۱۰ بود. به نظر می‌رسد که زمان ۲۶ تا ۴۸ ساعت برای پلاساندن علوفه جهت بهبود ماده خشک با در نظر گرفتن حداقل تغییرات در میزان کربوهیدرات و ترکیبات ازته مناسب باشد (۱۷ و ۲۲). با افزایش میزان ماده خشک بوسیله افزودن کاه گندم در سیلوهای آزمایشی ماده آلی مواد سیلویی افزایش یافت ($P < 0/05$) و در مواد سیلو شده بیشترین ماده آلی مربوط به تیمار ۱۰ بود. ماده آلی برگ و طوقه چغندر قند خشک شده نیز در مقایسه با کلیه تیمارهای سیلاژهای آزمایشی دارای بیشترین مقدار بود ($P < 0/05$). همچنین در ابتدای سیلوسازی با شروع تخمیر، مقداری از کربوهیدرات‌های محلول و ساختمانی برگ و طوقه چغندر قند تجزیه شده (۱۷) که احتمالاً باعث کاهش معنی‌دار در میزان ماده آلی سیلاژهای ۱ و ۲ نسبت به تیمار ۱۲ (شاهد) شده است (جدول ۲). از طرفی تغییر در میزان ماده آلی سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد نشده و خردشده نسبت به برگ و طوقه و چغندر قند خشک شده را نیز احتمالاً می‌توان به علت تولید ترکیبات فرار اسیدهای چرب و آمونیاک در سیلاژ نسبت داد که در موقع خشک کردن مواد سیلویی از محیط عمل خارج شده و باعث کاهش ماده آلی در ماده خشک سیلاژ مذکور می‌گردند که با نتایج تحقیقات ابراهیمی (۱) همخوانی دارد.

میزان ازت کل در تیمارهای مختلف آزمایش، به استثنای تیمارهای ۳ و ۶ نسبت به تیمار شاهد (تیمار ۱۲) با کاهش همراه بود ($P < 0/05$). همچنین، افزودن اوره در مواد سیلویی باعث افزایش ازت کل مواد سیلویی شده است، به طوری که بیشترین میزان ازت کل مربوط به تیمار شماره ۳ بود و کمترین مقدار آن مربوط به تیمار شماره ۱۱ می‌باشد که به علت تجزیه پروتئین در مواد سیلویی نسبت به برگ و طوقه چغندر قند خشک شده

Fig. 1

مهم
تهیه
هوا به
دیرتر
که در
کاهش
تیمار ۶

جدول ۲- مقایسه میانگین‌های pH، ماده خشک (گرم در کیلوگرم ماده تر)، ماده آلی، ازت پروتئین حقیقی، ازت آمونیاکی، ازت غیرپروتئینی، ازت کل، الیاف غیر محلول در پاک‌کننده خنثی (NDF) و الیاف غیر محلول در پاک‌کننده اسیدی (ADF) (گرم در کیلوگرم ماده خشک)، در تیمارهای مختلف آزمایش.

تیمارهای آزمایش	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	خطای معیار آزمایش
پاک‌کننده اسید	۱۷۹/۹ ^c	۲۶۶/۲ ^{cd}	۱۱۲/۳ ^{bc}	۲۲۳/۶ ^{abc}	۲۲۳/۶ ^{abc}	۱۷۱/۶ ^{cd}	۱۷۱/۶ ^{cd}	۱۷۱/۶ ^{cd}	۲۰۵/۱ ^{cd}	۲۱۷/۱ ^{cd}	۲۶۶/۲ ^{cd}	۲۵۶/۳ ^{cd}	۱۷/۸۱
الیاف غیر محلول در پاک‌کننده خنثی	۵۶/۰ ^{cd}	۵۳/۱ ^{cd}	۲۳/۳ ^{bc}	۷۷/۳ ^{cd}	۷۸/۳ ^{cd}	۵۰/۶ ^{cd}	۷۶/۳ ^{cd}	۷۶/۳ ^{cd}	۸۳/۶ ^{cd}	۸۳/۶ ^{cd}	۷۶/۳ ^{cd}	۵۸/۰ ^{cd}	۵۵/۷۱
الیاف غیر محلول در پاک‌کننده خنثی	۷۸/۳ ^a	۹۵/۰ ^{ab}	۳۰/۳ ^{bc}	۸۸/۰ ^{bc}	۹۳/۳ ^{cd}	۱۰۰/۶ ^{cd}	۱۰۵/۶ ^{cd}	۱۰۵/۶ ^{cd}	۱۲۰/۶ ^{cd}	۱۲۰/۶ ^{cd}	۱۲۰/۶ ^{cd}	۱۲۰/۶ ^{cd}	۷۷/۰
ازت کل	۲۴/۳ ^a	۲۰/۰ ^{ab}	۳۰/۳ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۲۸/۰ ^{bc}	۸۱/۰
ازت غیر پروتئینی	۲۰/۲ ^{cd}	۲۰/۲ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۲۲/۱ ^{cd}	۳۳/۰
ازت آمونیاکی	۲۹/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۲۸/۱ ^a	۳۳/۰
ازت پروتئین حقیقی	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۲۶/۱ ^{bc}	۵۰/۰
ماده آلی	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۶۸/۵ ^{bc}	۸۷/۶
ماده خشک	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}	۷۱/۰ ^{cd}
pH	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}	۳/۳ ^{cd}

میانگین‌هایی که با حروف غیر مشابه مشخص شده‌اند دارای اختلاف معنی‌دار هستند ($P < 0.05$).

می‌باشد (۱۷). از طرفی افزودن اوره باعث افزایش آمونیاک در مواد سیلویی شده و ازت کل را افزایش داد بدین طریق روند هماهنگی در تیمارهای مختلف وجود نداشت که به نظر می‌رسد علت آن، خروج آمونیاک از محیط عمل در حین خشک کردن مواد سیلویی در آون بوده باشد (۲۸). همچنین افزودن ملاس به مواد سیلویی به علت داشتن کربوهیدرات سهل‌الهضم منجر به کاهش pH شده که تا حدودی باعث مهار تجزیه پروتئین‌ها در مواد سیلویی گردیده و به همین خاطر افزایش نیتروژن کل در تیمار ۵ در مقایسه با تیمار ۲ مشاهده گردید ($P < 0.05$). افزودن اوره به مواد سیلویی باعث افزایش معنی‌دار ازت آمونیاکی در تیمارهای ۴، ۶، ۹ و ۱۱ گردیده است که بیشترین مقدار آن مربوط به سیلاژ تیمار ۱۱ می‌باشد ($P < 0.05$). میزان نیتروژن آمونیاکی برگ و طوقه چغندر قند تازه نسبت به سیلاژ شاهد (۱۲) اختلاف معنی‌داری نداشت. با افزودن اوره به مواد سیلویی در تیمارهای ۳، ۶، ۹ و ۱۱ میزان نیتروژن غیرپروتئینی در این مواد سیلویی افزایش معنی‌داری یافت ($P < 0.05$) و بیشترین میزان ازت غیرپروتئینی در تیمارهای ۲ و ۶ مشاهده شد. در تیمارهایی که از اوره استفاده شد، ازت آمونیاکی افزایش معنی‌داری داشت (۰.۵ $P < 0.05$), که احتمالاً به علت افزایش تولید آمونیاک حاصل از تجزیه اوره موجود در مواد سیلویی می‌باشد. اما از آنجا که مواد سیلویی بوسیله آون معمولی (در ۶۰ درجه سانتیگراد) خشک شدند، ترکیبات فرار مثل آمونیاک آزاد و اسیدهای چرب فرار از محیط عمل خارج می‌شوند (۲۱، ۲۶ و ۲۸) و به همین علت در تیمارهایی که اوره اضافه شده بود افزایش هماهنگی در ازت غیرپروتئینی مشاهده نگردید.

معنی‌دار شدن اختلاف ازت غیرپروتئینی و ازت آمونیاکی در تیمارهای مختلف احتمالاً به دلیل میزان متفاوت ملاس (۵٪ و ۱۰٪) در آنها بوده است. در تیمار ۶ به دلیل وجود کربوهیدرات محلول بیشتر، احتمالاً ناشی

از کاهش pH و تقلیل باکتری‌های تجزیه‌کننده مواد پروتئینی، تجزیه پروتئین‌ها کمتر صورت گرفت و به همین علت آمونیاک کمتری تولید شده و میزان ازت غیرپروتئینی نیز بیشتر شده است (۲۴). اختلاف معنی‌دار مقدار ازت غیرپروتئینی تیمارهای ۷ و ۸ نیز به علت افزایش مقدار ملاس بود ($P < 0.05$).

میانگین‌های ازت پروتئین حقیقی در تیمارهای مختلف آزمایش تحت تأثیر روش تهیه سیلاژ قرار گرفت ($P < 0.05$), که نشانه تجزیه پروتئین حقیقی در سیلاژها در مقایسه با علوفه خشک می‌باشد. ولی تغییرات پروتئین حقیقی در تیمارهای دیگر در مقایسه با تیمار ۲ (سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده) معنی‌دار نشد، حال آنکه تیمار ۳ در مقایسه با تیمار ۲ معنی‌دار بود ($P < 0.05$). به نظر می‌رسد که میزان کربوهیدرات محلول وجود در برگ و طوقه چغندر قند آنقدر نباشد که بتواند از تجزیه پروتئین حقیقی جلوگیری نماید و باعث تولید کمتر آمونیاک در مواد سیلویی شود.

افزودن کاه گندم به مواد سیلویی به علت کاهش ازت کل در سیلاژهای مذکور باعث کاهش غیرمعنی‌دار در نیتروژن پروتئین حقیقی گردید ($P < 0.05$).

افزودن اوره در تیمارهای مختلف آزمایش، باعث افزایش غیرمعنی‌دار الیاف غیرمحلول در پاک‌کننده خنثی گردید. افزایش اوره، ملاس و یا مخلوط اوره و ملاس در تیمارهای مختلف آزمایش اثری بر الیاف محلول در پاک‌کننده اسیدی نداشت. با افزودن کاه گندم به مواد سیلویی در تیمارهای ۱۰ و ۱۱ افزایش الیاف غیرمحلول در شوینده اسیدی نسبت به سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند خرد شده مشاهده گردید ($P < 0.05$). افزودن ملاس در مواد سیلویی با اینکه موجب کاهش الیاف محلول در پاک‌کننده اسیدی و الیاف محلول در پاک‌کننده خنثی شده بود و لیکن اختلاف بین آنها معنی‌دار نبود ($P < 0.05$). نتایج این آزمایش با داده‌های آزمایشات دوهرتی و کروسبای (۱۳) همخوانی دارد.

از آنجا که میزان ضرایب تجزیه پذیری سریع ماده خشک و پروتئین در سیلاژهای برگ و طوقه چغندر قند در این آزمایش نسبتاً بالا بوده، بنابراین در ساعات اولیه قسمت عمده‌ای از مقدار انرژی و پروتئین قابل تجزیه آن در محیط شکمبه آزاد می‌گردد لذا به نظر می‌رسد حدود ۸۰٪ آن در ۱۶ ساعت پس از خوراک دادن تجزیه شده و تا ۲۴ ساعت پس از مصرف خوراک منحنی‌های تجزیه‌پذیری ماده خشک و پروتئین خام تقریباً به وضعیت ثابتی رسیده‌اند. اما با توجه به منحنی‌های تجزیه‌پذیری به نظر می‌رسد که مقداری عدم هماهنگی و توازن همزمانی آزادسازی انرژی و پروتئین خام، در سیلاژهای آزمایشی دیده می‌شود و منحنی‌های تجزیه‌پذیری، ماده خشک سریعتر از منحنی‌های تجزیه‌پذیری پروتئین خام به وضعیت ثبات خود می‌رسند.

نتایج

- ۱- خصوصیات کیفی و شیمیایی سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند تحت تأثیر میزان ماده خشک و افزودنی‌های اوره و ملاس قرار داشته و اوره موجب کاهش کپک‌زدگی در سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند گردید.
- ۲- با توجه به نتایج آزمایشات انجام شده، بنظر می‌رسد جهت بالا بردن ماده خشک سیلاژ برگ و طوقه چغندر بهتر است به جای افزودن کاه و دیگر مواد جذب‌کننده رطوبت، دیگر از روش پلاساندن مواد مذکور به مدت ۳۶ تا ۴۸ ساعت در سطح مزرعه، استفاده نمود.
- ۳- به نظر می‌رسد، تیمارهای شماره ۵ و ۶ به ترتیب (مواد سیلویی با ۱۰٪ ملاس و مواد سیلویی با ۱۰٪ ملاس + ۲٪ اوره)، بهترین عملکرد را از نظر خصوصیات ظاهری و شیمیایی داشته‌اند و در صورتی که از برگ و طوقه پلاسییده و خردشده استفاده شود، می‌توان مواد سیلویی مذکور را، حتی بدون هیچگونه افزودنی به خوبی سیلو نمود.

با توجه به جدول ۳ بخش تجزیه‌پذیر سریع (a) پروتئین خام سیلاژ برگ و طوقه چغندر خردنشده در مقایسه با برگ و طوقه چغندر خشک شده اختلاف زیادی داشت. تجزیه پروتئین در مدت تخمیر در سیلو میزان ازت غیرپروتئینی را افزایش داده و لذا با ورود به شکمبه در ساعات اولیه آزاد می‌شوند (۱۰) اما تجزیه‌پذیری ماده خشک تغییر چندانی نکرده است. افزودن ملاس در مواد سیلویی به خاطر داشتن کربوهیدرات محلول زیاد باعث افزایش ضریب a در مورد ماده خشک گردیده و از آنجا که قسمت عمده پروتئین ملاس نیز بصورت ازت غیرپروتئینی است، باعث افزایش ضریب a در تجزیه‌پذیری پروتئین این تیمارها نیز گردید که در تیمار شماره ۵ با ۱۰٪ ملاس این مورد کاملاً مشهود است. افزودن اوره نیز باعث افزایش نیتروژن غیرپروتئینی در مواد سیلویی گردیده است که پس از خشک کردن مواد سیلویی در آون مقداری از آن به صورت گاز متصاعد شده و از محیط عمل خارج گردیده است. به همین علت میزان اوره اضافه شده در نمونه‌های تیمار شماره ۶ نتوانسته است ضریب a را در تجزیه‌پذیری پروتئین در مقابل تیمار شماره ۵ ارتقاء دهد. از طرف دیگر مقداری از نیتروژن موجود در دیواره سلولی نیز در اثر خشک کردن مواد سیلویی بصورت ازت نامحلول در پاک‌کننده اسیدی درمی‌آید که قابل تجزیه در دستگاه گوارش نمی‌باشد که به همین علت در منحنی تجزیه‌پذیری پروتئین در واحد زمان تا ۷۲ ساعت از حدود ۰/۹ تجاوز نمی‌کند. میزان تجزیه‌پذیری پروتئین خام و ماده خشک تحت تأثیر روش خشک کردن قرار می‌گیرد (۲۷). حال آنکه کاومون و تویس (۱۵) اختلاف معنی‌داری در تجزیه‌پذیری پروتئین خام در نمونه‌های معنی‌داری در تجزیه‌پذیری پروتئین خام در نمونه‌های علوفه‌ای تحت روشهای مختلف خشک کردن مشاهده نکردند.

جدول ۳- ضرایب تجزیه پذیری ماده خشک و پروتئین خام \pm خطای معیار آزمایش برای هر مورد.

تیمارهای آزمایشی	تجزیه پذیری ماده خشک (گرم بر کیلوگرم ماده خشک)			تجزیه پذیری پروتئین (گرم بر کیلوگرم ماده خشک)		
	a	b	c	a	b	c
۱	۰/۵۹ \pm ۰/۰۲	۰/۲۹ \pm ۰/۰۳	۰/۰۵ \pm ۰/۰۲	۰/۵۲ \pm ۰/۰۲	۰/۳۵ \pm ۰/۰۲	۰/۸۰ \pm ۰/۰۱
۲	۰/۸۰ \pm ۰/۰۱	۰/۳۱ \pm ۰/۰۵	۰/۰۶ \pm ۰/۰۳	۰/۵۵ \pm ۰/۰۲	۰/۳۳ \pm ۰/۰۳	۰/۰۷ \pm ۰/۰۲
۳	۰/۴۸ \pm ۰/۰۴	۰/۴۰ \pm ۰/۰۴	۰/۱۳ \pm ۰/۰۳	۰/۵۹ \pm ۰/۰۲	۰/۳۲ \pm ۰/۰۳	۰/۱۴ \pm ۰/۰۳
۴	۰/۵۲ \pm ۰/۰۲	۰/۳۵ \pm ۰/۰۳	۰/۰۶ \pm ۰/۰۱	۰/۵۴ \pm ۰/۰۲	۰/۳۵ \pm ۰/۰۲	۰/۰۸ \pm ۰/۰۱
۵	۰/۶۴ \pm ۰/۰۲	۰/۲۶ \pm ۰/۰۴	۰/۰۵ \pm ۰/۰۲	۰/۶۲ \pm ۰/۰۳	۰/۲۶ \pm ۰/۰۳	۰/۱۲ \pm ۰/۰۴
۶	۰/۶۴ \pm ۰/۰۲	۰/۲۵ \pm ۰/۰۳	۰/۰۴ \pm ۰/۰۱	۰/۵۷ \pm ۰/۰۲	۰/۳۱ \pm ۰/۰۳	۰/۰۸ \pm ۰/۰۲
۸	۰/۴۹ \pm ۰/۰۳	۰/۳۸ \pm ۰/۰۴	۰/۸۰ \pm ۰/۰۲	۰/۵۱ \pm ۰/۰۱	۰/۳۳ \pm ۰/۰۱	۰/۰۷ \pm ۰/۰۱
۱۲	۰/۴۳ \pm ۰/۰۲	۰/۳۴ \pm ۰/۰۳	۰/۰۶ \pm ۰/۰۱	۰/۵۳ \pm ۰/۰۲	۰/۳۲ \pm ۰/۰۲	۰/۸۰ \pm ۰/۰۲

a: بخش دارای تجزیه پذیری سریع b: بخش دارای تجزیه پذیری کند c: ثابت سرعت تجزیه پذیری

برخوردار از سرعت تجزیه پذیری بالا می باشد، در ساعت اولیه تجزیه شده و مقداری از آن به دلیل عدم توازن در همزمانی آزادسازی انرژی و پروتئین از دسترس میکروارگانیسم های شکمبه خارج می شود. لذا برای بهینه سازی عملکرد این موادمغذی، به افزودنی هایی نیاز است که بتواند ضریب تجزیه پذیری کند (b) و ضریب ثابت سرعت تجزیه (c) را در آنها بهبود بخشد.

۴- ضرایب تجزیه پذیری سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند تحت تأثیر روشهای سیلوسازی و افزودنی ها قرار گرفته و اوره و ملاس باعث افزایش ضرایب تجزیه پذیری بخش سریع التجزیه گردید.

۵- زیاد بودن ضرایب a و c در کلیه تیمارهای مورد ارزیابی نشان دهنده تجزیه سریع بخش ماده خشک و نیتروژن این سیلاژها در شکمبه می باشد.

۶- بدلیل اینکه مقدار زیادی از محتوای انرژی و به خصوص پروتئین، در سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند

منابع مورد استفاده

۱- ابراهیمی، سیدهادی- ۱۳۷۸. بررسی خصوصیات شیمیایی و تجزیه پذیری سیلاژ یونجه عمل آوری شده با اوره و فرم آلدئید و تأثیر آن بر قابلیت هضم و تخمیر شکمبه ای بره های نر بلوچی. پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی مشهد.

۲- بی نام- ۱۳۷۸. آمار ۱۰ ساله کشت چغندر قند. انجمن صنفی کارخانجات قند کشور. کارخانه قند چناران.

۳- دهقانیان، سیاوش- ۱۳۶۹. آیا استفاده از برگ چغندر قند در پروراندی گاو اقتصادی است؟ مجله علوم و صنایع کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد، جلد ۴، شماره ۱، صفحه ۱۱.

- ۴- رئیس‌یان‌زاده، محمد- ۱۳۷۹. بررسی خصوصیات شیمیایی سیلاژ برگ و طوقه چغندر قند و ارزش غذایی آن در گوسفند. پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشکده کشاورزی، دانشگاه تبریز.
- ۵- رئیس‌یان‌زاده، محمد، سیامک پارسائی و جعفر باشتینی- ۱۳۷۳. تأثیر روشهای مختلف سیلو نمودن برگ و طوقه چغندر قند و شکر ایران. شماره ۹۷، صفحه ۳۹۴.
- ۶- سجادی، اکبر- ۱۳۷۱. آمارهای سطح زیر کشت و برداشت و تولیدات جهانی چغندر قند. مجله صنایع قند ایران، سندیکای کارخانه‌های قند و شکر ایران. شماره ۹۷، صفحه ۳۹۴.
- ۷- نیکپور تهرانی، کریم، عبدالحسین مروارید، محمود شماع و هوشنگ ساعدی- ۱۳۶۶. غذاهای دام و طیور و روشهای نگهداری آنها. (جلد دوم). انتشارات دانشگاه تهران.
- ۸- نیکخواه، علی و پرویز جامعی- ۱۳۶۹. ارزش غذایی برگ چغندر قند مخلوط برگ چغندر و یونجه و یونجه سیلو شده در جیره گاوهای شیری مجله علوم و صنایع کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد. جلد ۴، شماره ۲، صفحه ۱۰۷.
- 8- Arieli, A., S.J. Mabjeesh, Z. Shabi, I. Bruckental, and Y. Aharoni. 1998. *In situ* assessment of degradability of organic matter in the rumen of the dairy cow. *J. Dairy, Sci.* 81: 1985-1990.
- 10- Clark, J.H. 1988. Factors affecting microbial protein passage to small intestine of ruminants. *Proc. Distillers Feed Conf.* 43.
- 11- Daugherty, R.E. 1975. Imperial government of Iran, Ministry of Agriculture and Natural Resources. *Livestock Development.* 1. 28-30.
- 12- Dgamei, P. 1966. Untersuchungen zur gewichtesentwicklung und futteraufuhr - ahme von milchkuhen gegen ende der graviditat und am anfang der lactation. *Diss. Gottingen.* pp. 14-22.
- 13- Doherty, O. and J.V. Crosby. 1996. The effects of feeding grass silage and molassed suger beet pulp either separately or as ensiled mixture on the nutritional status and colostrums production of twinbearing ewes. *Irish J. Agric. And Food Res.* 32(2), 99-112.
- 14- Hoover, W.H. and S.R. Stokes. 1991. Balancing carbohydrate and proteins for optimum rumen microbial yield. *J. Dairy Sci.* 74: 3630-3644.
- 15- Kaumon, M. and A. Thewis. 1990. Influence of the processing method of forage on its chemical composition in vitro organic matter digestibility and *in sacco* nitrogen degradability. *Reptali Nutr. Devel. Suppl.* 2. pp. 1595-1605.
- 16- Mc Donald, P. 1996. *Animal nutrition.* Fifth edition, pp. 290.
- 17- Mc Donald, P., A.R. Henderson, and S.J.E. Heron. 1991. *The biochemistry of silage.* Second edition. Chalcombe publications 13 Higwoods Drive, Marlow Bottom, Marlow, Bucks SL7 3Pu. U.K.

- 18- Michalet – Doreau, B. and M.Y. Ould – Bah. 1992. *In vitro* and *in sacco* methods for the estimation of dietary nitrogen degradability in the rumen. A Review. Anim. Feed Sci. Technol. 40: 57-86.
- 19- Muck, R.E. 1987. Dry matter level effects on alfalfa silage quality – Nitrogen transformation – transaction of the ASAE. 30(1). 7-14.
- 20- Orskov, E.R. and I.Mc Donald. 1988. The estimation of protein degradability in the rumen from incubation measurements weighted according to rate of passage. J. Agric. Sci. 92: 499-503.
- 21- Ould-Bah, M.Y. and B. Michalet-Doreau. 1988. Effect of the preparation of fresh forage sample on the *in sacco* protein degradation in the rumen. Rep. Nut. Devel. 28: Suppl. No. 1. pp. 103-104.
- 22- Paterson, D.C., T. Yan, and FJ. Gorden. 1996. The effects of wilting of grass prior to ensiling on the response to bacterial inoculation 2. Intake and Performance by dairy cattle over three harvests. Anim. Sci. 62(3): 419-429.
- 23- Peterwen, S.C., C. Kuen-Jaw, K. Kwen-Sheng, H. Jennchung, and Y. Bi. 1995. Studies on the degradabilities of feed stuffs in Taiwan. Anim. Feed Sci. Technol. 55: 215-226.
- 24- Sibanda, S. 1997. The effect of level of incision of the legume *Desmodium Uninatum* and the use of molasses or ground maize as additive on the chemical composition of grass and maize legume silage. Anim. Feed Sci. and Technol. 68(3-4), 295-305.
- 25- Tjandrat Madja, M. and M.R. Norton. 1993. Effect of the inclusion of tropical tree legumes *Gliricidia Sepium* and *leacaena leucocephala* on nutritive value of silage prepared from tropical grasses. J. Aric. Sci. 120(3), 397-406.
- 26- Vanhatalo, A. and T. Varvikko, 1989. Influence of sample preparation of grass silage. Asian. Australian. J. Anim. Sci. 2: 413-415.
- 27- Van Soest, P.J. and S. Mason. 1991. The influence of the maillard reaction upon the nutritive value of fibrous feeds. Anim. Feed. Sci. and Technol. 32: 45-53.
- 28- Van Soest, P.J. 1994. Nutritional ecology of the ruminant. Second edition. Cornell University Press. New York. 14850, U.S.A.
- 29- Vanzant, E.S., R.S. Cochran, and E.C. Titgemeyer. 1998. Standardization of *in situ* techniques for ruminant feedstuff evaluation. J. Anim. Sci. 76: 2717-2729.
- 30- Virtanen, A., M. Becker (Zit. N), and K. Nehring. 1965. Handbuch der futtermittel, Band. I. pp. 559.