

## مجله علوم و صنایع کشاورزی

با شماره پروانه ۲۱/۲۰۱۵  
۶۸/۴/۱۱  
و درجه علمی - پژوهشی شماره ۲۶۵۲۴  
از وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
۷۳/۱۰/۱۹

سال ۱۳۸۵

شماره ۵

جلد ۲۰

صاحب امتیاز: دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی (مشهد)

مدیر مسئول: محمد ابراهیم بازاری

سردبیر: ماهرخ فلاحتی رستگار

هیات تحریریه: اکبری، احمد

الماسی، مرتضی

جعفریبور، بهروز

حق نیا، غلامحسین

خانجانی، جوار

خوشخوی، مرتضی

دهقانیان، سیاوش

راشدی‌محصل، محمد حسن

رضائی، عبدالمجید

مرتضوی، علی

نصیری مقدم، حسن

ظاهری، داریوش

فلاحتی رستگار، ماهرخ

ولی زاده، رضا

ناشر: دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی (مشهد)

چاپ: مؤسسه چاپ و انتشارات دانشگاه فردوسی (مشهد)

شمارگان: ۲۵۰ نسخه

قیمت: ۵۰۰۰ ریال (دانشجویان ۲۵۰۰ ریال)

نشانی: مشهد - صندوق پستی ۹۱۷۷۵-۱۱۶۳

دانشکده کشاورزی - دفتر مجله

تلفن: ۸۷۹۵۶۱۸-۲۰

نمایر: ۸۷۸۷۴۳۰

این مجله در کتابخانه منطقه ای علوم و تکنولوژی شیراز نمایه شده است.

## «بسم الله الرحمن الرحيم»

### مندرجات

صفحة	نویسندها	عنوان مقاله
۵-۱۱	رضا ولی زاده- فریدون افتخار شاهروdi- محمد حسن شالچی طوسی - حسن عاقل- مجتبی طهمورث پور حمید زامیاد- مختار جلالی جواران- فرج الله شهریاری- احسان فیضیان سارا جعفریان - شهرام دخانی - غلامحسین کبیر - احمد مرتضوی بک	کاربرد محدودیت خوارکی و رشد جبرانی در بره های بلوچی بررسی تنوع ژنتیکی برخی توده های خربزه بومی استان خراسان با استفاده از نشانگرهای مورفوولوژیکی و مولکولی بید (RAPD) تأثیر حرارت دهی مقدماتی سیب زمینی و استفاده از پوشش هیدروکلوتیدها بر کیفیت خلال های سیب زمینی نیمه سرخ و منجمد (فرنج فراز)
۳۵-۴۶	فرزاد فیاض - متوجه خرد نام - محمد تقی آсад مجتبی طهمورث پور- رضا ولی زاده- فریدون افتخاری	بررسی و راثت پذیری برخی صفات مورفو فیزیولوژیک در چند ژنوتیپ گندم نان ( <i>Triticum aestivum L.</i> ) در شرایط تش خشکی
۴۷-۵۳	مجتبی طهمورث - محمد رضا نصیری شاهروdi - فریز خواجه‌ی - بهروز دستار	بررسی چند شکلی ژن کالیاستین و ارتباط آن با افزایش وزن روزانه در گوسفند بلوچی
۵۵-۶۳	اعظم بروزی - حمید رضا خزاعی - فرج ا. شهریاری	تأثیر طول مدت تعذیب با پیش دان و پس دان بر عملکرد رشد، بازدهی استفاده از انزوئی و پروتئین خوارک و موقع آبیت در جوجه های گوشته پرورش یافته در ارتفاعات مختلف
۶۵-۷۵	محسن ساری- عباسعلی ناصریان- رضا ولی زاده- محمد رضا امامی - سعیده سالاری وحید حکیم زاده- محمد علی رضوی- خلیل پیروزی فرد- مصطفی شهدی حسین سلیمان زاده- ناصر لطیفی - افшин سلطانی	اثر تش خشکی پس از گرده افشاری بر ویژگی های فیزیولوژیک و میزان آتنی اکسیدان های موجود در ار قام مختلف گندم <i>Triticum aestivum L.</i> تحت شرایط گلخانه ای مقایسه جیره حاوی کنجاله سویا با دانه کامل آن و مکمل نیاسین در تغذیه گاوهای شیرده هشتادین در اوایل شیرده
۷۷-۹۰	حمد رضا میری - یحیی امام - قربان نور محمدی	بررسی کارایی روش های میکرو فیلتراسیون و میکرو ایترافیلتراسیون در تصفیه و رنگبری شربت خام چغندر قند
۹۱-۱۰۰	شیما تشرفی - شعبان رحیمی	بررسی خصوصیات فنولوژیکی و مورفو لوژیکی و ارتباط آنها با عملکرد دانه در کلزا
۱۰۱-۱۱۰		تأثیر تزریق مواد مغذی به تخمر مرغ جنین دار بر رشد دستگاه گوارش و عملکرد جوجه های گوشته
۱۱۱-۱۲۰		رابطه برخی ویژگی های فیزیولوژیک با عملکرد دانه در شانزده رقم کلزا ( <i>Brassica napus L.</i> )
۱۲۱-۱۳۲		بررسی الگوی پراکنش مکانی بانک بذر علفهای هرز زعفران ( <i>Crocus sativus L.</i> ) با استفاده از ژنواستایتیک
۱۳۳-۱۴۷	حسن مکاریان محمد حسن راشد محصل- محمد بنیان- مهدی نصیری محلاتی	تأثیر برنامه های مختلف محدودیت غذایی در دوران پرورش بر عملکرد تولید مثلی مرغ های مادر گوشته
۱۴۹-۱۵۷	رضا وکیلی- نامدار اسکندر شیری	تأثیر یون $\text{Ca}^{2+}$ و نوع محلول قندی بر ویژگی های فیزیکو شیمیایی و حسی طالبی آب گیری شده به روش اسمز
۱۵۹-۱۶۶	علی گنجلو- فخری شهدی- محمد جواد وریدی - آرش کوچکی	

## بررسی کارایی روش‌های میکروفیلتراسیون و میکروالترافیلتراسیون در تصفیه و رنگبری شربت خام چغندرقند

وحید حکیم‌زاده - محمدعلی رضوی - خلیل بیروزی فرد - مصطفی شهیدی<sup>۱</sup>

تاریخ دریافت: ۸۴/۸/۲۱

### چکیده

در این مقاله تاثیر متغیرهای عملیاتی فرآیندهای میکروفیلتراسیون و اولترافیلتراسیون بر روی کارایی فرآیند تصفیه و رنگبری شربت خام مورد مطالعه قرار گرفته است. برای این منظور ابتدا در طی فرآیند میکروفیلتراسیون اثرات اختلاف فشار در عرض غشاء (در سه سطح ۱، ۱/۷۵ و ۱/۵ بار)، دمای فرآیند (در دو سطح ۳۰ و ۶۰ درجه سانتیگراد) و زمان عملیات (در چهار سطح ۱۵، ۳۰، ۴۵ و ۶۰ دقیقه) و سپس طی فرآیند اولترافیلتراسیون تراوه حاصل از میکروفیلتراسیون (روش تلفیقی MF/Uf) تاثیر اختلاف فشار در عرض غشاء (در سه سطح ۱، ۲ و ۳ بار)، دمای فرآیند (در سه سطح ۳۰، ۴۰ و ۵۰ درجه سانتیگراد) و زمان عملیات (در چهار سطح ۱۵، ۳۰، ۴۵ و ۶۰ دقیقه) بر شار تراوه فرآیندهای غشایی و شخص‌های تصفیه در صنعت قند (در صد مواد جامد محلول، در صد ساکارز در صد خلوص، سختی، کدورت و رنگ) بررسی شد. برای انجام آزمایشات از یک میست پایلوت شاشی مجهز به مدول ماریچ حلقه‌نی اولترافیلتراسیون پلیمری و مدول لوله ای میکروفیلتراسیون سرامیکی استفاده گردیده است. نتایج بدست آمده از آزمایشات میکروفیلتراسیون نشان داد که در هر یک از سطوح فشار و دما، شار تراوه با گذشت زمان عملیات کاهش می‌یابد. در میان ۳۰ درجه سانتیگراد، با افزایش فشار عملیاتی از میزان شار تراوه کاسته شد، در حالی که برای دمای ۶۰ درجه سانتیگراد، با افزایش فشار عملیاتی، شار تراوه نیز افزایش یافت، اگرچه مقادیر شار در دمای ۳۰ درجه بالاتر از دمای ۶۰ درجه بودند. شار تراوه در فرآیند اولترافیلتراسیون با افزایش دمای عملیات و اختلاف فشار در عرض غشاء افزایش یافت و تغییرات آن در هر حالت با گذشت زمان، ثبات و یاداری بیشتری در مقایسه با تغییرات شار میکروفیلتراسیون داشت. خصوصیات شربت در هردو روش میکروفیلتراسیون و اولترافیلتراسیون نسبت به شربت خام به مقدار قابل ملاحظه ای بهبود یافت، بطوری که طی میکروفیلتراسیون ساکارز (پل) ۳۴/۳٪ و خلوص ۱۹/۳٪ و خلوص ۴۹/۳٪ افزایش و مواد جامد محلول (پریکس) ۹/۴٪، سختی ۶۴/۲٪، کدورت ۹۹/۴٪ و رنگ ۴۷/۴٪ کاهش یافت، در حالی که بعد از عبور تراوه میکروفیلتر شده از غشاء اولترافیلتراسیون، ساکارز حدود ۶/۳٪ و خلوص تقریباً ۶۹/۳٪ افزایش و مواد جامد محلول ۷/۱٪، سختی ۲۹/۲٪، کدورت ۷۰/۷٪ و رنگ ۲۶/۷٪ کاهش پیدا کرد. با این حال پلاریته و درجه خلوص شربت تصفیه شده با MF/Uf در مقایسه با روش مرسوم پایین تر است اما شربت تصفیه شده به روش میکروفیلتراسیون - اولترافیلتراسیون نسبت به شربت حاصل از روش تصفیه مرسوم (آهک زنی - کربناتاسیون) به میزان ۴۹/۲٪ در رنگ، ۳۳/۸٪ در کدورت و ۶۵/۶٪ در میزان سختی بهبود پیدا کرد. البته با ایستی به گرفتنی شدید غشاء و کاهش شار جریان تراوه نیز اشاره نمود که برای به کارگیری آن در سطح صنعتی مطلوب نیست و نیاز به مطالعات بیشتری دارد.

واژه‌های کلیدی: میکروفیلتراسیون، اولترافیلتراسیون، شربت خام چغندر، شار، تراوه، خلوص، کدورت، رنگ.

### پتانسیل تکنیکهای جدید از جمله فناوری‌های غشایی به منظور

مهمنترین مرحله در صنعت قند، فرآیند تصفیه یا جداسازی ناخالصی‌ها و ترکیبات غیر قندی از ساکارز به منظور دستیابی به حداقل خلوص و کارایی است. متأسفانه فرآیند مرسوم تصفیه به روش آهک زنی - کربناتاسیون علاوه بر مصرف انرژی بالا، موقوفیت آمیزی در زمینه‌های جداسازی، تغليظ و تخلیص آلدگی‌های زیست محیطی زیادی را به دنبال دارد. بنابراین مطالعه

مقدمه

مهمترین مرحله در صنعت قند، فرآیند تصفیه یا جداسازی ناخالصی‌ها و ترکیبات غیر قندی از ساکارز به منظور دستیابی به حداقل خلوص و کارایی است. متأسفانه فرآیند مرسوم تصفیه به روش آهک زنی - کربناتاسیون به میزان ۴۹/۲٪ در رنگ، ۳۳/۸٪ در کدورت و ۶۵/۶٪ در میزان سختی بهبود پیدا کرد. البته با ایستی به گرفتنی شدید غشاء و کاهش شار جریان تراوه نیز اشاره نمود که برای به کارگیری آن در سطح صنعتی مطلوب نیست و نیاز به مطالعات بیشتری دارد.

۱- به ترتیب دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده کشاورزی ارومیه، استادیار دانشگاه فردوسی مشهد، استادیار دانشکده کشاورزی ارومیه و دانشجوی کارشناسی ارشد گروه علوم و صنایع غذایی دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد.

2) Clean Technology

## The study of microfiltration and ultrafiltration performance in purification and de-colorization of raw sugar beet juice

V. Hakimzadeh – M. A.Razavi – Kh. Piroozifard – M. Shahidi<sup>1</sup>

### Abstract

In this paper, the effects of operation parameters of microfiltration (MF) and ultrafiltration (UF) processes on the performance of purification and de-colorization of raw juice have been studied. In first stage for microfiltration process, the effects of transmembrane pressure, TMP (at levels of 1, 1.75 & 2.5 bar), process temperature, T (at levels of 30 & 60°C) and operation time, t (at levels of 15, 30, 45 & 60 minutes) and then for ultrafiltration process, the effect of TMP (at levels of 1, 2 & 3 bar), T (at levels of 30, 40 & 50°C) and t (at levels of 15, 30, 45 & 60 minutes) on the membrane permeate flux (JP) and purification indexes (Brix, Polarity, purity, hardness, turbidity and color) have been investigated. Experiments were carried out using the UF/MF pilot plant membrane system equipped with a ceramic tubular microfiltration module and a spiral wound polymeric ultrafiltration module.

In microfiltration process, the results showed that the permeate flux at each levels of TMP and T decreased with increasing operation time. Increasing TMP at T=30°C led to decreasing the JP, but for T=60°C, the JP increased with increasing TMP; however the flux values for T=30°C was higher than T=60°C at all TMP levels. However, in ultrafiltration process, the permeate flux increased with increasing both TMP and T. Flux variations at each levels of TMP and T had a slightly decline during ultrafiltration process compared to flux variations in microfiltration process. The thin juice characteristics improved greatly by both MF and MF/UF processes rather than raw sugar juice, as for microfiltration process, the Pol. and purity increased 19.34% and 49.34% respectively, whereas the Brix, hardness, turbidity, and color decreased 4.9%, 20.64%, 99.40% and 43.47% respectively compared to the raw sugar beet juice values. After the treatment of microfiltration permeate by ultrafiltration process, it was found that the Pol and purity increased 3.6% and 32.69% respectively, whereas the Brix, hardness, turbidity and color decreased 17.7%, 26.29%, 99.7% and 87.26% respectively as compared to the raw sugar beet juice value. In addition, the clarified juice quality obtained from MF/UF method was improved greatly as compared to conventional limed-carbonated clarified juice in color, turbidity, and hardness in the rate of 49.12%, 78.26%, and 6.65%, respectively.

**Key words:** Microfiltration, Ultrafiltration, Sugar beet raw juice, Flux, Purity, Turbidity, Color.

1- Contribution from College of Agriculture, Urmia University and Ferdowsi, University of Mashhad.